



WOOD AND METAL CUTTING TOOLS



2 0 1 6  
R. 01

**DYNAMIC LINE**  
BEST CLASSICS EVER and more...



## HSS

SEGHE CIRCOLARI IN HSS  
HSS CIRCULAR SAW BLADES  
HSS METALLKREISSÄGEBLÄTTER

pag. 2

LEGENDA DEI SIMBOLI E DELLE ABBREVIAZIONI  
EXPLANATION OF SYMBOLS AND ABBREVIATIONS  
LEGENDE

pag. 5

DENTATURA  
TOOTHING SHAPE  
VERZÄHNUNG

pag. 5

DISEGNI DI RIFERIMENTO PER FORATURE  
REFERENCE DRAWINGS FOR STANDARD PIN HOLES  
STANDARD-NEBENLOCHVERBOHRUNGEN

pag. 6

## EVOLUTION

LA NUOVA LINEA DI LAME CROMATE E SILENZIATE  
NEW CHROME-PLATED / LOW NOISE BLADE LINE  
CHROMATIERTE GERÄUSCHARME SÄGEBLÄTTER

pag. 7

## FUTUREX

LAME TCT RIVESTITE PVD  
TCT CIRCULAR SAWS COATED PVD  
HW-KREISSÄGEBLÄTTER MIT PVD-BESCHICHTUNG

pag. 8

## L04

LAME TCT DRY-CUT  
TCT DRY-CUT SAW BLADES  
SPEZIAL-KREISSÄGEBLÄTTER FÜR DRY CUTTER

pag. 10

## L04X

LAME TCT DRY-CUT RIVESTITE PVD  
PVD COATED TCT DRY-CUT SAW BLADES  
PVD-BESCHICHTETE SPEZIAL-KREISSÄGEBLÄTTER FÜR DRY CUTTER

pag. 11

## L05 · L06

LAME TCT SILENZIATE PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI  
LOW NOISE TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS  
KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - GERÄUSCHARM

pag. 12

## C15 · C16

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI  
LOW NOISE CHROME PLATED-TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS  
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - GERÄUSCHARM

pag. 13

## L05X · L06X

LAME TCT RIVESTITE PVD PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI CON INTAGLI "LOW NOISE"  
PVD COATED TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS - WITH LOW NOISE SLOTS  
PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - GERÄUSCHARM

pag. 14

## U04 · U09 · U10

LAME TCT UNIVERSALI CON INTAGLI "LOW NOISE"  
UNIVERSAL TCT SAW BLADES WITH LOW NOISE SLOTS  
UNIVERSALKREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM

pag. 15

## C04 · C09 · C10

LAME TCT UNIVERSALI CROMATE-SILENZIATE  
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT UNIVERSAL SAW BLADES  
CHROMATIERTE UNIVERSALKREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM

pag. 15

## S05

LAME TCT PER IL TAGLIO DI PANNELLI CON INTAGLI "LOW NOISE"  
TCT SAW BLADES FOR CUTTING PANELS WITH LOW NOISE SLOTS  
KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM

pag. 16

## C05

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI  
LOW NOISE CHROME PLATED TCT SAW BLADES FOR PANEL CUTTING  
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM

pag. 16

## S12

LAME TCT RIVESTITE PVD PER IL TAGLIO DI PANNELLI CON INTAGLI "LOW NOISE"  
PVD COATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING PANELS WITH LOW NOISE SLOTS  
PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM

pag. 17

## C06

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI BILAMINATI  
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING BILAMINATED PANELS  
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM

pag. 17

## S11

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI BILAMINATI  
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING  
BILAMINATED PANELS  
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON BEIDSEITIG  
BESCHICHTETEN PLATTEN - GERÄUSCHARM

pag. 18

## S09

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER MACCHINE SEZIONATRICI VERTICALI  
LOW NOISE CHROME-PLATED PANEL SIZING TCT SAW BLADES FOR VERTICAL SIZING MACHINES  
CHROMIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR VERTICAL PLATTENAUFTEILANLAGEN - GERÄUSCHARM

pag. 19

## S03 - INDUSTRIAL LINE

LAME TCT PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI  
PANEL SIZING TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES  
KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN

pag. 20

## C13

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI  
LOW NOISE CHROME-PLATED PANEL SIZING TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES  
CHROMIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN - GERÄUSCHARM

pag. 21

## S03X - INDUSTRIAL LINE

LAME TCT RIVESTITE PVD PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI  
PVD COATED TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES  
PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN

pag. 22

## I20

INCISORI CROMATI REGOLABILI PER SEZIONATRICI  
CHROME-PLATED ADJUSTABLE SCORING SAW BLADES  
CHROMATIERTE VORRITZSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILSÄGEN

pag. 23

## I07

INCISORI CONICI  
DIVIDING CONICAL SCORING SAW BLADES  
VORRITZSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILSÄGEN

pag. 23

## M10

LAME TCT PER MULTILAME  
MULTI-RIPPING TCT SAW BLADES  
ZUSCHNITT-KREISSÄGEBLÄTTER

pag. 24

## M11

LAME TCT CON LIMITATORE DI TRUCIOLO PER MULTILAME  
MULTI-RIPPING TCT SAW BLADES WITH CHIP LIMITOR  
ZUSCHNITT-KREISSÄGEBLÄTTER MIT ABWEISERN

pag. 24

## M20

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER MULTILAME  
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT MULTI-RIPPING CIRCULAR SAW BLADES  
CHROMATIERTE ZUSCHNITT-KREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM

pag. 25

## M12

LAME TCT CON RASANTI PER MULTILAME  
MULTI-RIPPING TCT SAW BLADES WITH WIPER SLOTS  
KREISSÄGEBLÄTTER MIT RÄUMERSCHNEIDEN ZUM EINSATZ AUF MEHRBLATTSÄGEN

pag. 25

## M22

LAME TCT CON RASANTI PER MULTILAME (DENTE EXTRA LARGE)  
MULTI-RIPPING TCT SAW BLADES WITH WIPER SLOTS (EXTRA LARGE TOOTH SIZE)  
KREISSÄGEBLÄTTER MIT RÄUMERSCHNEIDEN ZUM EINSATZ AUF MEHRBLATTSÄGEN (EXTRAGROSSE ZÄHNE)

pag. 26

## S31

LAME TCT UNIVERSALI CROMATE PER MACCHINE PORTATILI  
CHROME-PLATED UNIVERSAL TCT SAW BLADES FOR PORTABLE MACHINES  
CHROMATIERTE HAND-KREISSÄGEBLÄTTER

pag. 27

## S41

LAME TCT UNIVERSALI CROMATE PER IL TAGLIO DI METALLI  
NON FERROSI SU MACCHINE PORTATILI  
CHROME-PLATED TCT UNIVERSAL CIRCULAR SAW BLADES FOR CUTTING  
NON-FERROUS METALS ON PORTABLE MACHINES  
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR HANDKREISSÄGEN  
UND KAPP-SÄGEN ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN

pag. 27

## INO3TM

FRESA CROMATA PER INCASTRI  
CHROME-PLATED GROOVE CUTTER FOR BISCUIT JOINTERS  
LAMELLEN-NUTFRÄSER

pag. 28

# HSS

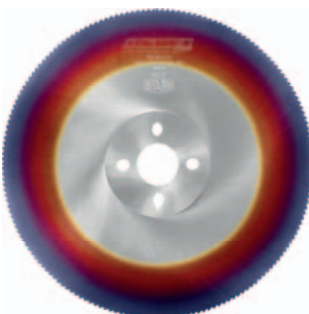
LEGEND

## SEGHE CIRCOLARI IN HSS HSS CIRCULAR SAW BLADES HSS METALLKREISSÄGEBLÄTTER



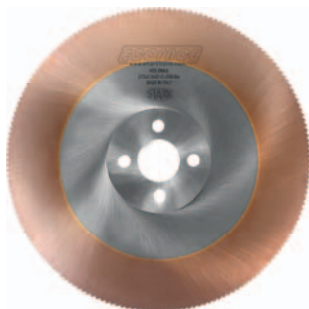
**SPECIAL OY**  
www.starktools.com

La tradizionale lama circolare in HSS vaporizzata.  
Adatta al taglio su macchine troncatrici manuali e semi-automatiche.  
Classical steam treated HSS circular saw blade.  
Suitable for manual and semi-automatic cut off machines.  
Klassisches, dampfbehandeltes HSS Kreissägeblatt.  
Geeignet für manuell oder halbautomatisch gesteuerte Trennmaschinen.



**DRAW**  
www.starktools.com

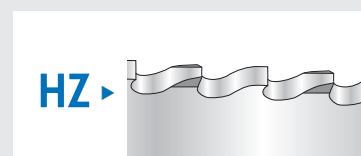
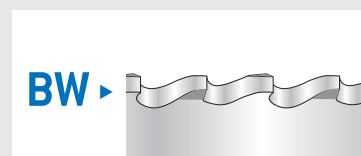
Miglior rivestimento per il taglio di tubi e profilati in presenza di olio spray.  
Best coating to cut pipes and profiles with oil mist.  
Ideale Beschichtung zum Schneiden von Rohren und Profilen unter Verwendung von Öl-Spray.



**ECOFACE**  
www.starktools.com

È il sostituto naturale della GOLDFACE, è un rivestimento multifunzione che garantisce un chiaro miglioramento rispetto ad un rivestimento TiN vista la più alta durezza (HV) ed il più basso coefficiente d'attrito.  
The natural substitute of GOLDFACE, is a multipurpose coating giving you a clear upgrade than a TiN coating due to the higher (HV) hardness and a lower friction coefficient.  
Dies ist eine multifunktionale Beschichtung, die durch die höchste Härte (HV) und den niedrigsten Reibungskoeffizienten eine deutliche Verbesserung gegenüber einer TiN Beschichtung bietet.

$\alpha^\circ/\gamma^\circ$	ANGOLI DI TAGLIO / CUTTING ANGLES / SCHNITTWINKEL		
MATERIALE / MATERIALS / WERKSTOFF	HSS		
	$\gamma$	$\alpha$	
ACCIAIO - STEEL - STAHL	< 500 [N/mm <sup>2</sup> ] (STANDARD)	18°	12°
	< 800 [N/mm <sup>2</sup> ]	15°	8°
	< 1200 [N/mm <sup>2</sup> ]	12°	6°
Acciaio Inox - Stainless Steel - Rostfreie Stähle (STANDARD)		12°	6°
	Ghisa - Cast Iron - Guss	12°	8°
	Alluminio - Aluminium	15°	15°
	Bronzo - Bronze	12°	8°
	Rame - Copper - Kupfer	20°	10°
	Ottone - Brass - Messing	15°	15°
	Leghe Di Zinco - Zinc Alloy - Zink	12°	8°



Foro centrale / Bore / Bohrung	Codice / Code / Bezeichnung	Fori di trascinamento / Driving Holes / Nebenlöcher
Ø 32	MX	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63
Ø 40	RG	Ø <=400 2/8/55 + 4/12/64
Ø 50	WB	4/15/80 + 4/14/85



Esecuzione standard / Standard Execution / Standardausführung

Ø [mm]	Spessore Thickness Stärke [mm]	Foro centrale Central bore Bohrung [mm]	Mozzo Hub Nabe [mm]	T3	T4	T4,5	T5	T5,5	T6	T7	T8	T9	T10	T12	T14	T16	T18
				BW	BW	BW	BW	BW	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ
225	1,9	32/40	100	220	180	160	140	128	120	100	90	80	70	60			
250	1,6	32	100	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
250	2,0	32/40	100	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
250	2,5	32/40	100	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
275	1,6	32	100	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
275	2,0	32/40	100	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
275	2,5	32/40	100	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
300	2,0	32	100	300	220	210	180	170	160	140	120	104	94	80	68		
300	2,5	32/40	100	300	220	210	180	170	160	140	120	104	94	80	68		
315	2,0	32/40	100	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
315	2,5	32/40	100	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
315	3,0	32/40	100	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
350	2,5	32/40	120	350	280	240	220	200	180	160	140	120	110	90	80	70	60
350	3,0	32/40/50	120	350	280	240	220	200	180	160	140	120	110	90	80	70	60
370	2,5	40	120	380	280	260	220	210	190	160	140	120	110	100	80	70	64
370	3,0	40/50	120	380	280	260	220	210	190	160	140	120	110	100	80	70	64



Esecuzione standard / Standard Execution / Standardausführung

Ø [mm]	Spessore Thickness Stärke [mm]	Foro centrale Central bore Bohrung [mm]	Mozzo Hub Nabe [mm]	T3	T4	T4,5	T5	T5,5	T6	T7	T8	T9	T10	T12	T14	T16	T18
				BW	BW	BW	BW	BW	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ
250	1,6	32	100	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
250	2,0	32/40	100	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
275	1,6	32	100	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
275	2,0	32/40	100	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
275	2,5	32/40	100	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
300	2,0	32	100	300	220	210	180	170	160	140	120	104	94	80	68		
300	2,5	32/40	100	300	220	210	180	170	160	140	120	104	94	80	68		
315	2,0	32/40	100	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
315	2,5	32/40	100	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
350	2,5	32/40	120	350	280	240	220	200	180	160	140	120	110	90	80	70	60

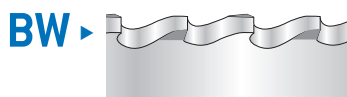




# HSS

SEGHE CIRCOLARI DIN IN HSS PER TAGLIO ORBITALE TUBI  
 DIN CIRCULAR SAW BLADES IN HSS FOR TUBE CUTTING  
 DIN METALLKREISSÄGEBLÄTTER AUS HSS FÜR ORBITALES ROHRSÄGEN

Ø [mm]	Spessore Thickness Stärke B [mm]	FORO BORE BOHRUNG d [mm]	MOZZO HUB NABE d1 [mm]	Z	SEGHE PER TAGLIO ORBITALE TUBI SAWS FOR TUBE CUTTING KREISSÄGEBLÄTTER FÜR ORBITALES ROHRSÄGEN		
					"SILVERFACE"	"DURABLE"	"EXTRA-DURABLE"
63	1,6	16	36	44 Bw	X	X	X
	1,6	16	36	80 Bw	X	X	X
	1,6	16	44	64 Bw		X	X
	1,6	16	44	100 Bw		X	X
68	1,6	16	44	44 Bw		X	X
	1,6	16	44	64 Bw	X	X	X
	1,6	16	44	72 Bw		X	X
	1,6	16	44	84 Bw	X	X	X
75	1,6	16	42	32 Bw	X	X	X
	1,6	16	42	44 Bw	X	X	X
	1,6	16	42	76 Bw	X	X	X
	2,0	16	44	32 Bw	X	X	X
80	1,6	16	42	40 Bw	X	X	X
	1,6	16	42	64 Bw	X	X	X
	1,6	16	42	80 Bw	X	X	X
	2,0	16	44	34 Bw		X	X
	2,0	16	44	54 Bw		X	X
	2,0	16	44	80 Bw		X	X



Per / For / Für

Axxair®, G.B.C®, Orbitalum® and Protem®  
 macchine / machines / Maschinen



## Rivestimenti / PVD Coatings / PVD Beschichtungen

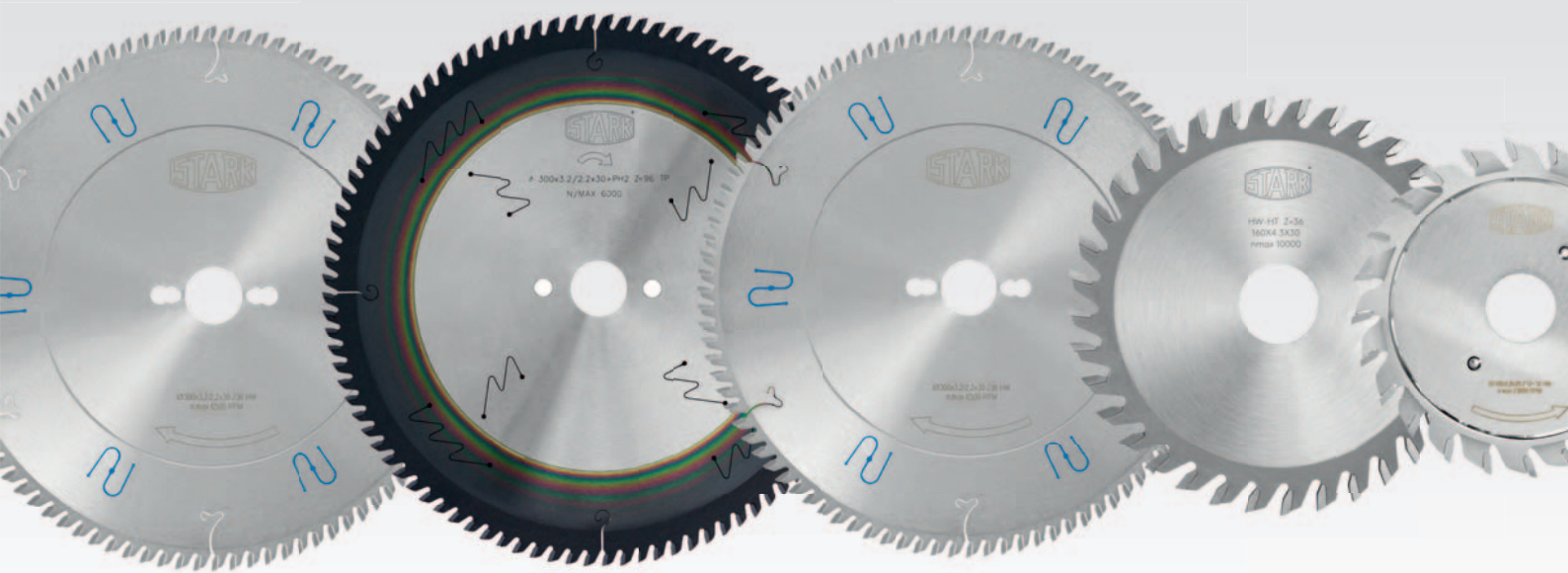


Miglior rivestimento per il taglio in presenza di olio spray. Non può essere usato per il taglio di acciai dolci con abbondante lubrorefrigerazione.

Best coating to cut with oil mist. Can't be used to cut soft steels with abundant coolant.

Ideale Beschichtung zum Schneiden von harten Stählen unter Verwendung von Öl-Spray. Nicht geeignet für weiche Stähle.

TIPI DI RIVESTIMENTI / COATINGS / BESCHICHTUNG	SILVERFACE	EXTRA DURABLE
Durezza Superficiale / Surface Hardness / Oberflächenhärte [Hv]	900	3500
Temperatura di ossidazione / Oxidation temperature / Oxidationstemperatur [°]	350	800
Coefficiente di attrito / Friction Coefficient / Reibungskoeffizient	0,55	0,60
Colore - Color - Farbe	SILVER	BLU



## LEGENDA DEI SIMBOLI E DELLE ABBREVIAZIONI EXPLANATION OF SYMBOLS AND ABBREVIATIONS LEGENDE

**D** Diametro  
Diametre  
Durchmesser

**B** Spessore di taglio  
Cutting thickness  
Schnittbreite

**b** Spessore corpo lama  
Saw blade body thickness  
Stamtblatt-Stärke

**d** Foro centrale  
Central Bore  
Bohrung

**PH** Fori di trascinamento  
Pinholes  
Nebenlöcher

**Z** Numero di denti  
Number of teeth  
Zähnezahl

**α** Angolo di taglio  
Cutting angle  
Schnittwinkel



Lama con intagli riempiti con materiale fonoassorbente  
Sawblade with low noise slots filled with sound-absorbing resin  
Geräuschreduzierte Sägeblätter mit Kunstharz-Inlays



Lama con intagli non riempiti con materiale fonoassorbente  
Sawblade with low noise slots not filled with resin  
Geräuschreduzierte Sägeblätter ohne Kunstharz-Inlays

## DENTATURA TOOTH SHAPE VERZÄHNUNG

**ATB** Dente alterno  
Alternate top bevel toothing  
Wechselzahn

**CON** Dente conico  
Conical toothing  
Konisch Zahn

**FWF (DRY CUT)** Dente piatto con smusso alternato  
Flat tooth with alternate chamfer  
Flach-Wechsel-Flachzahn

**HDF** Dente alterno concavo  
Hollow/inverted V and flat toothing  
Hohl-Dach-Flachzahn

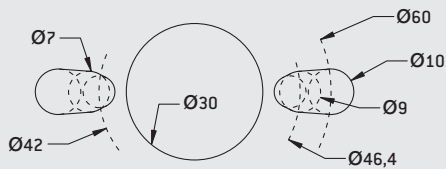
**TCG** Dente alterno piatto trapezoidale  
Triple chip-flat toothing  
Flach-Trapezzahn

**WWF (DRY CUT)** Dente alternato-alternato-piatto  
Alternate-alternate-flat toothing  
Wechsel-Wechsel-Flachzahn

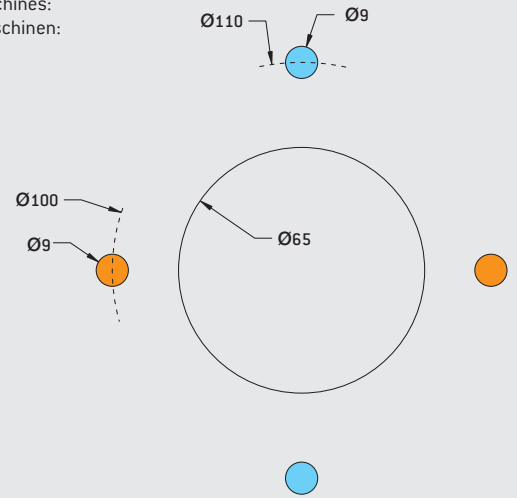
**WZ (DRY CUT)** Dente alterno  
Alternate top bevel toothing  
Wechselzahn

**DISEGNI DI RIFERIMENTO PER FORATURE**  
**REFERENCE DRAWINGS FOR STANDARD PIN HOLES**  
**STANDARD-NEBENLOCHVERBOHRUNGEN**

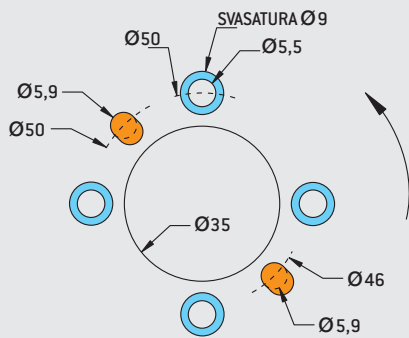
\* PH01 per macchine:  
 \* PH01 for machines:  
 \* PH01 für Maschinen:  
**PANHANS**  
**SCM**  
**SCHEER**  
**SCHELLING**  
**CASADEI**



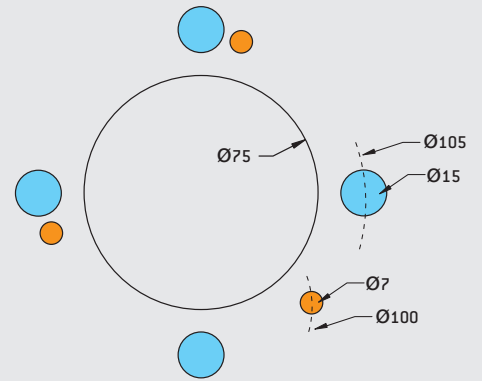
\* PH04 per macchine:  
 \* PH04 for machines:  
 \* PH04 für Maschinen:  
**SELCO**



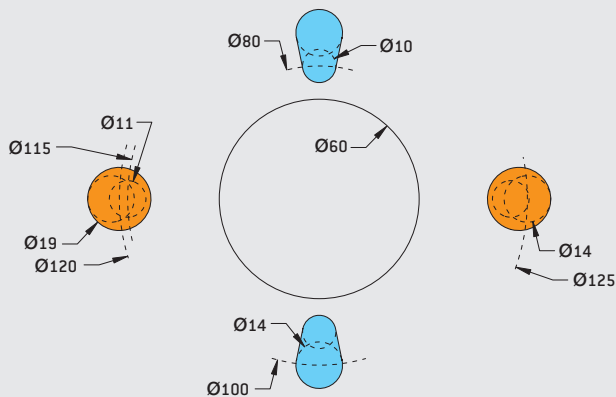
\* PH02 per macchine:  
 \* PH02 for machines:  
 \* PH02 für Maschinen:  
**BIESSE**



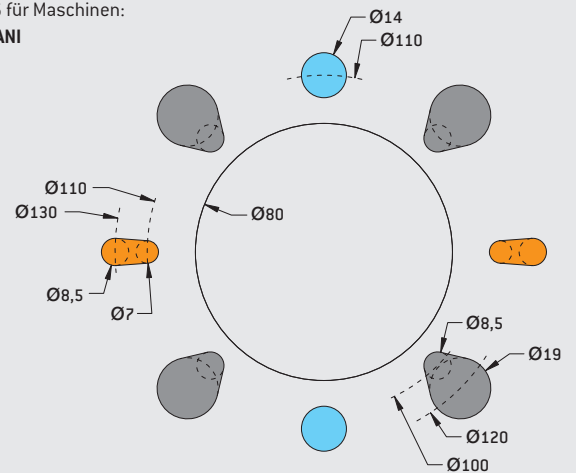
\* PH05 per macchine:  
 \* PH05 for machines:  
 \* PH05 für Maschinen:  
**GIBEN**  
**EUROMAC**



\* PH03 per macchine:  
 \* PH03 for machines:  
 \* PH03 für Maschinen:  
**HOLZMA**



\* PH06 per macchine:  
 \* PH06 for machines:  
 \* PH06 für Maschinen:  
**GABBIANI**  
**SELCO**





# EVOLUTION

LA NUOVA LINEA DI LAME CROMATE E SILENZIATE  
NEW CHROME-PLATED / LOW NOISE BLADE LINE  
CHROMATIERTE GERÄUSCHARME SÄGEBLÄTTER

EXCLUSIVE

EVOLUTION

Il rivestimento cromato  
Chrome-plated coating is:  
Vorteile der Chromatierung:

- è anticorrosivo: protegge la lama dalla ruggine
- an anti-corrosion coating: it protects the blade from rust
- Korrosionsschutz am Sägeblatt
- è antiaderente: favorisce lo scarico del truciolo rallentando l'accumulo della resina sul corpo lama
- a non-sticking treatment: it helps wood chips to flow better so not to stick on the saw body.
- Anti-Haft Eigenschaften: verbesserter Spanabfluss und verminderter Reinigungsaufwand

La resina fonoassorbente  
The noise-absorbing resin  
Vorteile der Kunstharzfüllung:

- riduce la rumorosità durante il taglio
- reduces the noise while cutting
- Deutlich geringere Geräusentwicklung beim Sägen
- riduce la vibrazione durante il taglio così da migliorare la finitura sul pezzo tagliato
- reduces vibrations during cutting so to improve finishing on the work piece
- Weniger Schwingungen im Sägeblatt und somit verbessertes Schnittergebnis



## C15 · C16

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI  
LOW NOISE CHROME PLATED-TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS  
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - GERÄUSCHARM pag. 13

## C04 · C09 · C10

LAME TCT UNIVERSALI CROMATE-SILENZIATE  
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT UNIVERSAL SAW BLADES  
CHROMATIERTE UNIVERSALKREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM pag. 15

## C05

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI  
LOW NOISE CHROME PLATED TCT SAW BLADES FOR PANEL CUTTING  
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM pag. 16

## C06

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI BILAMINATI  
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING BILAMINATED PANELS  
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM pag. 17

## S11

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI BILAMINATI  
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING  
BILAMINATED PANELS  
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON BEIDSEITIG  
BESCHICHTETEN PLATTEN - GERÄUSCHARM pag. 18

## S09

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER MACCHINE SEZIONATRICI VERTICALI  
LOW NOISE CHROME-PLATED PANEL SIZING TCT SAW BLADES FOR VERTICAL SIZING MACHINES  
CHROMIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR VERTICAL PLATTENAUFTEILANLAGEN - GERÄUSCHARM pag. 19

## C13

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI  
LOW NOISE CHROME-PLATED PANEL SIZING TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES  
CHROMIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN - GERÄUSCHARM pag. 21

## I20

INCISORI CROMATI REGOLABILI PER SEZIONATRICI  
CHROME-PLATED ADJUSTABLE SCORING SAW BLADES  
CHROMATIERTE VORRITZSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILSÄGEN pag. 23

## M20

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER MULTILAME  
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT MULTI-RIPPING CIRCULAR SAW BLADES  
CHROMATIERTE ZUSCHNITT-KREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM pag. 25

## S31

LAME TCT UNIVERSALI CROMATE PER MACCHINE PORTATILI  
CHROME-PLATED UNIVERSAL TCT SAW BLADES FOR PORTABLE MACHINES  
CHROMATIERTE HAND-KREISSÄGEBLÄTTER pag. 27

## S41

LAME TCT UNIVERSALI CROMATE PER IL TAGLIO DI METALLI  
NON FERROSI SU MACCHINE PORTATILI  
CHROME-PLATED TCT UNIVERSAL CIRCULAR SAW BLADES FOR CUTTING  
NON FERROUS METALS ON PORTABLE MACHINES  
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR HANDKREISSÄGEN  
UND KAPP-SÄGEN ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN pag. 27

## IN03TM

FRESA CROMATA PER INCASTRI  
CHROME-PLATED GROOVE CUTTER FOR BISCUIT JOINTERS  
LAMELLEN-NUTFRÄSER pag. 28



# FUTUREX

LAME TCT RIVESTITE PVD  
TCT CIRCULAR SAWS COATED PVD  
HW-KREISSÄGEBLÄTTER MIT PVD-BESCHICHTUNG

## Caratteristiche tecniche e vantaggi Technical features and relative benefits Merkmale und Anwendungsvorteile

La lama rivestita FUTUREX sia nuova che riaffilata garantisce performances incredibilmente migliori delle tradizionali lame!

Futurex coated blades, both new and resharpened, ensure incredibly better performances than classical blades!

Futurex beschichtete Sägeblätter, neu sowie nachgeschärft, garantieren eine vielfach bessere Schnittleistung als klassische Sägeblätter!

**DUREZZA SUPERFICIALE:** il rivestimento PVD aumenta la durezza del profilo tagliente con conseguente minor usura della lama.

**SURFACE HARDNESS:** coating increases hardness on the cutting edge so to allow the blades less wear out while cutting.

**BESCHICHTUNG VERBESSERT DIE OBERFLÄCHENHÄRTE AN DEN SCHNEIDKANTEN DES SÄGEZAHNES:** Dadurch widerstandsfähiger gegen Abrieb und Reduzierung der Ausbrüche am Hartmetallzahn.

**IL RIVESTIMENTO** funge da barriera termica fra la zona di taglio ed il corpo della lama evitando possibili deformazioni.

**THE COATING** acts as a thermal barrier between the cutting zone and the saw body so to avoid any possible blade deformation.

**DIE BESCHICHTUNG** reduziert Reibung und somit thermische Entwicklung, was wiederum den Standweg des Blattes maßgeblich erhöht.

**MINOR COEFFICIENTE DI ATTRITO:** grazie al basso coefficiente di attrito, il rivestimento consente una migliore finitura del taglio

**LESS CUTTING FRICTION:** thanks to the low friction coefficient, coating allows the blade to cut smoother and better.

**REDUZIERTER REIBUNGSWIDERSTAND:** PVD-Beschichtung mindert das Risiko eines Sägeblattbruches und verringert Toleranzen und übermäßige Lärmentwicklung.

**MINOR INCOLLAGGIO:** i trucioli scorrono più facilmente migliorando pertanto la finitura del taglio (meno marques sul taglio di superficie).

**NO MATERIAL STICKING ON THE BLADE:** while cutting chips are flowing easily so to improve the finishing of the cut (less marques on the surface cut).

**SÄGESPÄNE SIND NUR KURZE ZEIT IM SCHNITTKANAL,** dadurch Verzögerung einer eventuellen Späne-Aufschweifung am Sägeblatt. Deutlich weniger durch Blattwechsel bedingte Produktionsunterbrechung.

### Vantaggi di quanto sopra descritto:

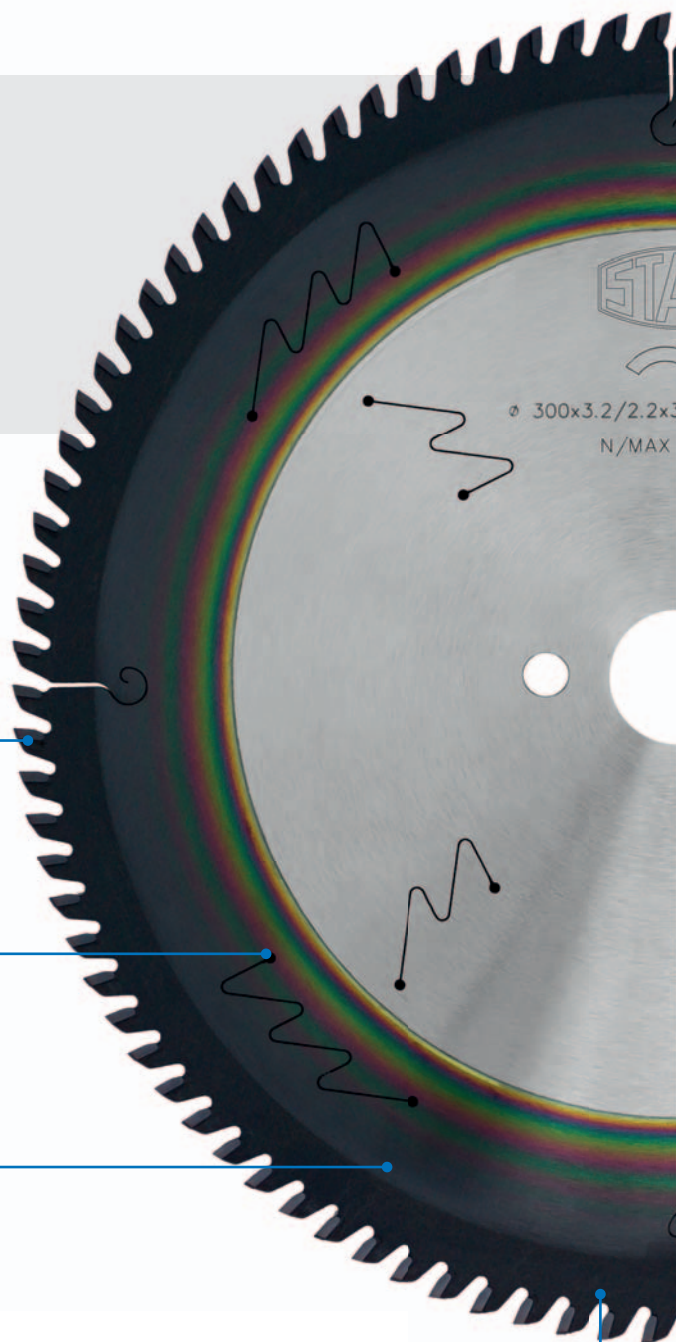
1. minori tempi di attrezzaggio della macchina (grazie alla maggior durata della lama)
2. minor consumo elettrico della macchina: grazie al minor coefficiente di attrito, la lama rivestita riduce la resistenza di taglio
3. minori costi di manutenzione della lama e di riaffilatura.

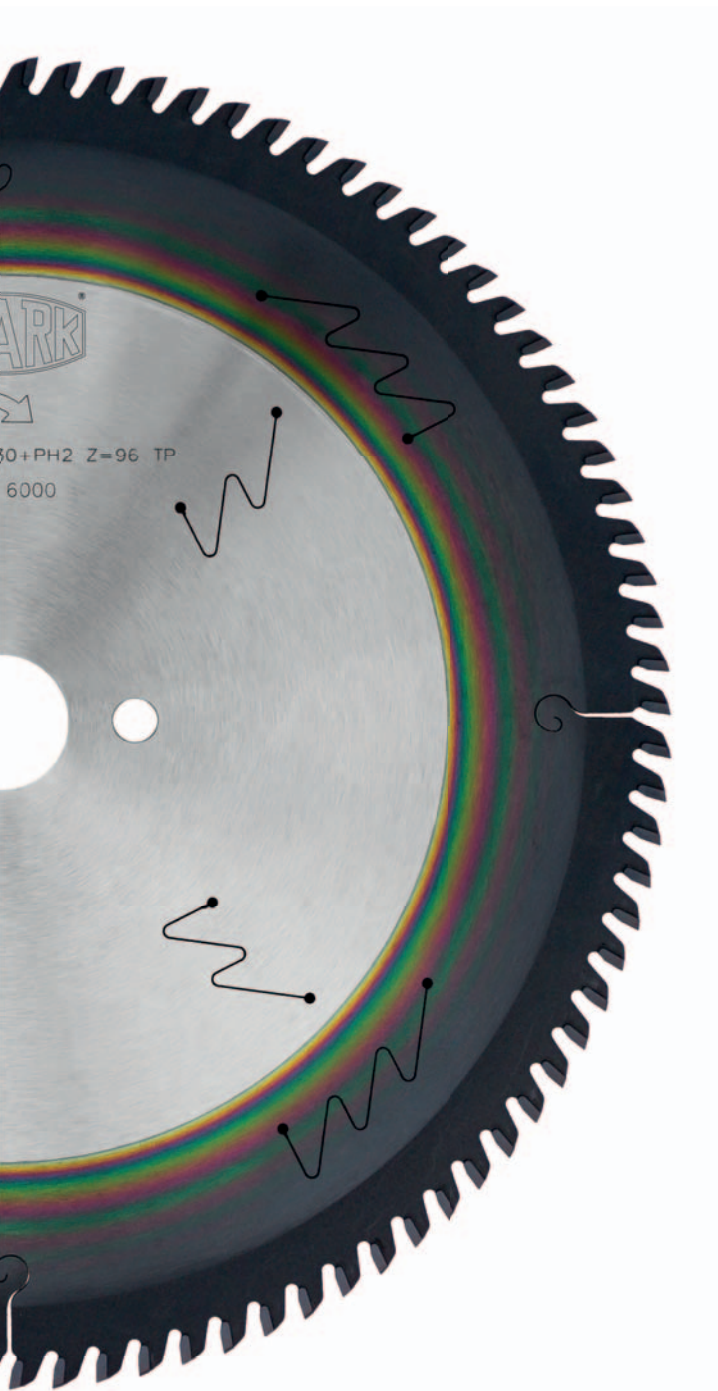
### Benefits of what above described grant the following further benefits:

1. reduced machines downtime (granted by the longer blade life)
2. less machine power absorption: thanks to the lower friction while cutting the coated blade reduces the cutting resistance
3. less blade maintenance and grinding costs.

### Da multiple Anzahl Schnitte pro Standzeit

1. Reduzierte Stromaufnahme da reduzierter Reibungswiderstand im Schnittkanal aufgrund der PVD Beschichtung.
2. Weniger Instandhaltungskosten bei Zugrundelegung der insgesamt erzielten Schnitte.
3. Minimierte Kosten des einzelnen Sägeschnittes
4. Einfache Handhabung





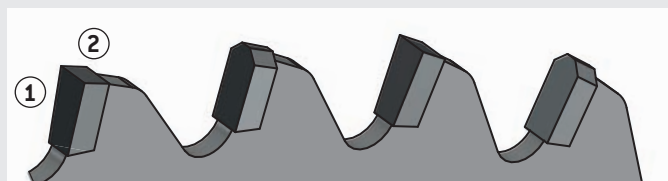
## IMPORTANTE / IMPORTANT / ACHTUNG:

La lama FUTUREX è sinonimo di alte performance grazie al rivestimento PVD presente sui denti e sul corpo lama.

The Futurex sawblade grants high cutting performances thanks to the PVD coating protecting the teeth and on the saw body.

Die Futurex Sägeblätter ermöglichen eine hohe Schnittleistung dank durchgängiger PVD-Beschichtung auf Zahn und Grundkörper.

### A. Lama nuova / New blade / Neues Sägeblatt



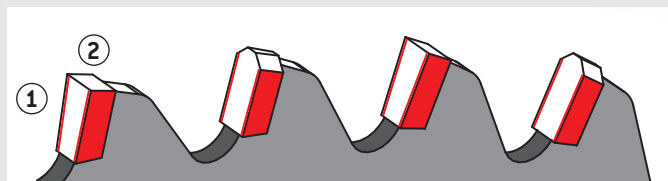
Dopo l'affilatura su petto e dorso, il rivestimento viene rimosso da queste parti, ma è preservato sul lato tagliente garantendo quindi performances eccezionali anche dopo la riaffilatura!!

After regrinding operations coating is removed (face and top), but always sticks on the side edged of the carbide tip where actually the frictions is present while cutting so to grant always outstanding cutting performance along the whole blade life.

Verzögerte Späne-Aufschweißung auch nach dem Nachschärfen.

An den seitlichen Flanken des Zahnes erfolgt kein Abtrag beim Nachschärfen. Dadurch ist die verzögerte Späne-Aufschweißung über die gesamte Lebensdauer des Sägeblattes garantiert. Beim Nachschärfen erfolgt der Abtrag nur an der Zahnbrust und am Zahnrücken.

### B. Lama riaffilata / Resharpened blade / Geschärftes Sägeblatt



- 1. Petto / Face / Abtrag
- 2. Dorso / Top / Zahnbrust

■ Rivestimento / Coating / Beschichtung

□ Bianco post affilatura / Polished after regrinding / Blank nach Schärfen

## L04X

LAME TCT DRY-CUT RIVESTITE PVD  
PVD COATED TCT DRY-CUT SAW BLADES  
PVD-BESCHICHTETE SPEZIAL-KREISSÄGEBLÄTTER FÜR DRY CUTTER

pag. 11

## L05X · L06X

LAME TCT RIVESTITE PVD PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI CON INTAGLI "LOW NOISE"  
PVD COATED TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS - WITH LOW NOISE SLOTS  
PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - GERÄUSCHARM

pag. 14

## S12

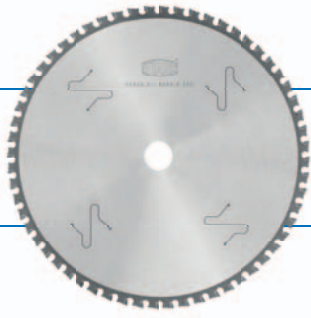
LAME TCT RIVESTITE PVD PER IL TAGLIO DI PANNELLI CON INTAGLI "LOW NOISE"  
PVD COATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING PANELS WITH LOW NOISE SLOTS  
PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM

pag. 17

## S03X - INDUSTRIAL LINE

LAME TCT RIVESTITE PVD PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI  
PVD COATED TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES  
PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN

pag. 22



# L04

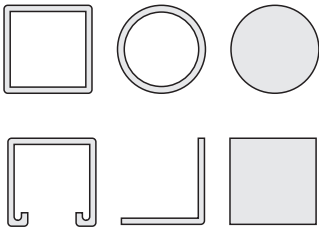
## LAME TCT DRY-CUT TCT DRY-CUT SAW BLADES SPEZIAL-KREISSÄGEBLÄTTER FÜR DRY CUTTER

Indicate per il taglio a secco di acciaio e metalli ferrosi. Non indicate per il taglio di acciaio inox.  
For dry cutting steel and other ferrous materials. Not suitable for cutting stainless steel.

Geeignet zum Schneiden von Stahl und weichem Eisen auf DRY -CUTTER Maschinen. Nicht geeignet zum Schneiden von Edelstahl.

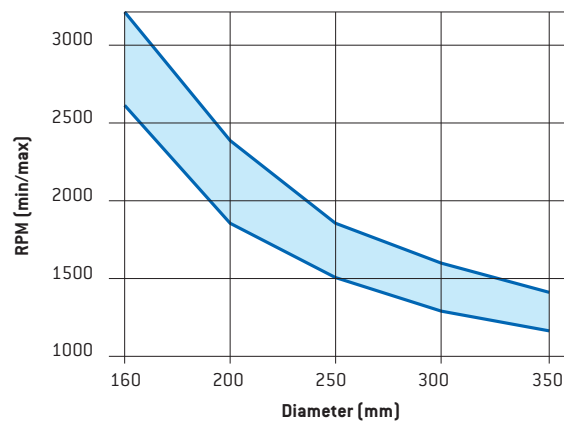
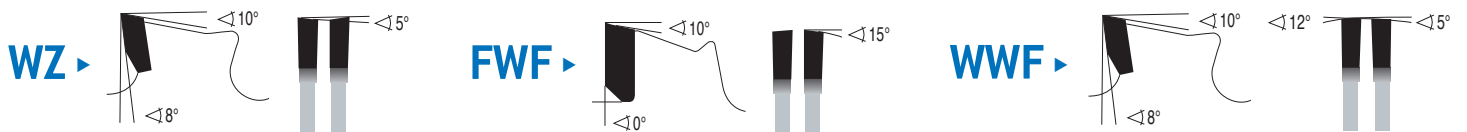
Caratteristiche tecniche  
Technical features  
Technische Merkmale

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: SMX

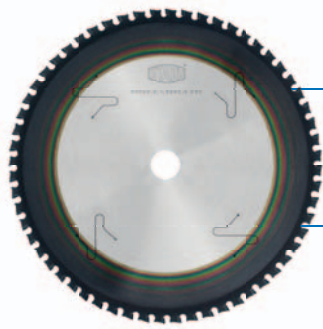


Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type	α	Low noise
L0415022020	150	2,2	1,6	20	-	30	WZ	8°	
L0416022020	160	2,2	1,6	20	-	30	WZ	8°	
L0418022034	180	2,2	1,6	30	-	34	WZ	8°	
L0419022038	190	2,2	1,6	30	-	38	WZ	8°	
L0419022048	190	2,2	1,8	30	-	48	FWF	0°	
L0420022040	200	2,2	1,8	30	-	40	WZ	8°	
L0421022040	210	2,2	1,8	30	-	40	FWF	0°	
L0421022054	210	2,2	1,8	30	-	54	WZ	8°	
L0423022044	230	2,2	1,8	30	-	44	FWF	0°	X
L0425022054	250	2,2	1,8	30	Combi	54	WWF	8°	X
L0427022060	270	2,2	1,8	30	Combi	60	WWF	8°	X
L0430022060	300	2,2	1,8	30	Combi	60	WWF	8°	X
L0430022080	300	2,2	1,8	30	Combi	80	WWF	8°	X
L0430522060	305	2,2	1,8	25,4	-	60	WWF	8°	X
L0430522080	305	2,2	1,8	25,4	-	80	WWF	8°	X
L0435022080	350	2,4	2,0	30	Combi + 2/7/42	80	WWF	8°	X
L0435524072	355	2,4	2,0	25,4	-	72	WWF	8°	X
L0435524090	355	2,4	2,0	25,4	-	90	WWF	8°	X
L0440030084	400	3,0	2,5	30	Combi	84	WWF	8°	X

Fori di trascinamento  
Driving Holes  
Nebenlöcher COMBI  
2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



Adatte sia per macchine dry-cut tradizionali che per segatrici portatili.  
Suitable both for typical dry-cutting machines and also for portable saws.  
Geeignet zum Einsatz auf speziellen DRY - CUTTER Maschinen und Kappsägen.



# L04X

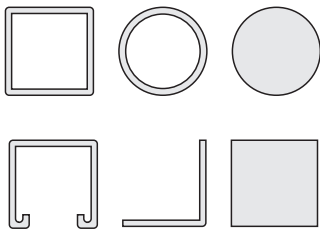


## LAME TCT DRY-CUT RIVESTITE PVD PVD COATED TCT DRY-CUT SAW BLADES PVD-BESCHICHTETE SPEZIAL-KREISSÄGEBLÄTTER FÜR DRY CUTTER

Lame circolari rivestite PVD.  
Pvd coated circular saw blades.  
Sägeblätter mit PVD-Beschichtung

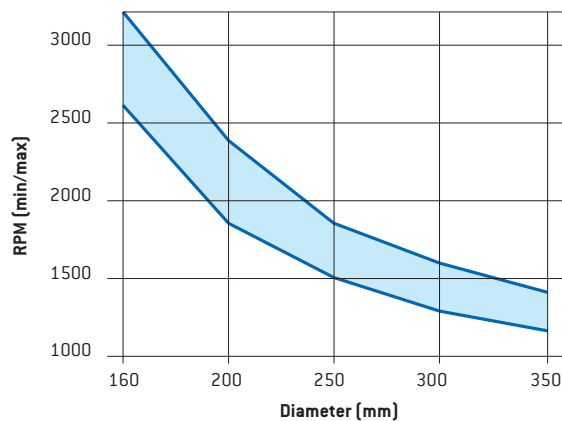
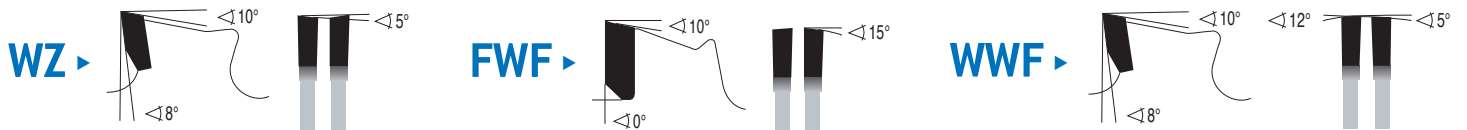
**Caratteristiche tecniche**  
**Technical features**  
**Technische Merkmale**

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: SMX

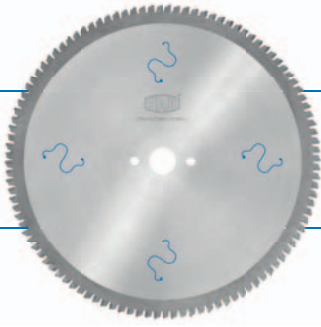


Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type	α	Low noise
L0415022020X	150	2,2	1,6	20	-	30	WZ	8°	
L0416022020X	160	2,2	1,6	20	-	30	WZ	8°	
L0418022034X	180	2,2	1,6	30	-	34	WZ	8°	
L0419022038X	190	2,2	1,6	30	-	38	WZ	8°	
L0419022048X	190	2,2	1,8	30	-	48	FWF	0°	
L0420022040X	200	2,2	1,8	30	-	40	WZ	8°	
L0421022040X	210	2,2	1,8	30	-	40	FWF	0°	
L0421022054X	210	2,2	1,8	30	-	54	WZ	8°	
L0423022044X	230	2,2	1,8	30	-	44	FWF	0°	X
L0425022054X	250	2,2	1,8	30	Combi	54	WWF	8°	X
L0427022060X	270	2,2	1,8	30	Combi	60	WWF	8°	X
L0430022060X	300	2,2	1,8	30	Combi	60	WWF	8°	X
L0430022080X	300	2,2	1,8	30	Combi	80	WWF	8°	X
L0430522060X	305	2,2	1,8	25,4	-	60	WWF	8°	X
L0430522080X	305	2,2	1,8	25,4	-	80	WWF	8°	X
L0435022080X	350	2,4	2,0	30	Combi + 2/7/42	80	WWF	8°	X
L0435524072X	355	2,4	2,0	25,4	-	72	WWF	8°	X
L0435524090X	355	2,4	2,0	25,4	-	90	WWF	8°	X
L0440030084X	400	3,0	2,5	30	Combi	84	WWF	8°	X

Fori di trascinamento  
Driving Holes  
Nebenlöcher COMBI  
2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



Adatte sia per macchine dry-cut tradizionali che per segatrici portatili.  
Suitable both for typical dry-cutting machines and also for portable saws.  
Geeignet zum Einsatz auf speziellen DRY - CUTTER Maschinen und Kappsägen.



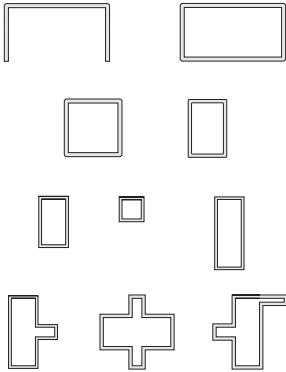
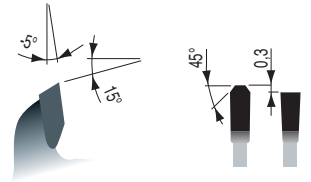
## L05

LAME TCT SILENZIATE PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI – TAGLIANTI NEGATIVI  
 LOW NOISE TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS MATERIALS – NEGATIVE ANGLE  
 KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN – GERÄUSCHARM – NEGATIVER SPANWINKEL

Adatte per il taglio di profilati in alluminio e/o metalli non ferrosi.  
 Suitable for cutting aluminium and non-ferrous profiles.  
 Geeignet für Alu-Profile und NE-Metalle.

Caratteristiche tecniche  
 Technical features  
 Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel:  $-5^{\circ}$  /  $15^{\circ}$   
 Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
L0525034060	250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	60	TCG
L0525034080	250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	80	TCG
L0530034072	300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	72	TCG
L0530034096	300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	96	TCG
L0535034084	350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	84	TCG
L0535034108	350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	108	TCG
L0540040096	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	96	TCG
L0540040108	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG
L0540040120	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	120	TCG
L0545040108	450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG
L0545040128	450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	128	TCG
L0550046120	500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	120	TCG
L0550046140	500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG
L0555046140	550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG
L0555046172	550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	172	TCG

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



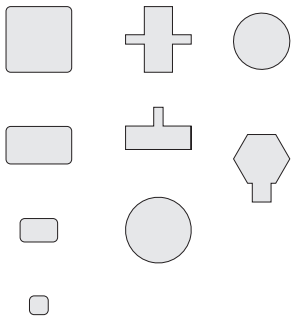
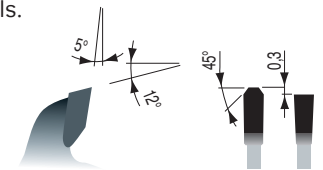
## L06

LAME TCT SILENZIATE PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI – TAGLIANTI POSITIVI  
 LOW NOISE TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS MATERIALS – POSITIVE ANGLE  
 KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN – GERÄUSCHARM – POSITIVER SPANWINKEL

Indicate per il taglio di sezioni piene in alluminio e/o altri metalli non ferrosi.  
 Suitable for cutting full sections in aluminium or non-ferrous solid materials.  
 Geeignet für NE-Metalle, Vollmaterial.

Caratteristiche tecniche  
 Technical features  
 Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel:  $5^{\circ}$  /  $12^{\circ}$   
 Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
L0625034060	250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	60	TCG
L0625034080	250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	80	TCG
L0630034072	300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	72	TCG
L0630034096	300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	96	TCG
L0635034084	350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	84	TCG
L0635034108	350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	108	TCG
L0640040096	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	96	TCG
L0640040108	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG
L0640040120	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	120	TCG
L0645040108	450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG
L0645040128	450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	128	TCG
L0650046120	500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	120	TCG
L0650046140	500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG
L0655046120	550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	120	TCG
L0655046140	550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:





EVOLUTION



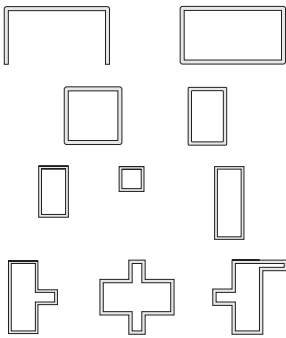
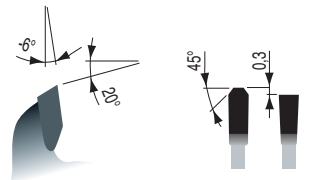
# C15

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI – TAGLIANTI NEGATIVI  
 LOW NOISE CHROME PLATED-TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS – NEGATIVE ANGLE  
 CHROMATIERTA KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN – GERÄUSCHARM – NEGATIVER SPANWINKEL

Adatte per il taglio di profilati in alluminio e/o metalli non ferrosi su macchine troncatrici con bloccaggio manuale o meccanico del pezzo. Si consiglia l'uso con la lama sopra al pezzo da tagliare.  
 Suitable for cutting aluminium and non-ferrous profiles on miter saws with manual or mechanical clamping of the piece. Use with the saw blade over the workpiece to be cut is recommended.  
 HW-Kreissägeblätter mit negativem Spanwinkel, geeignet für dünnwandige Profile aus Aluminium und Kunststoff.

Caratteristiche tecniche  
 Technical features  
 Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: -6° / 20°  
 Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10

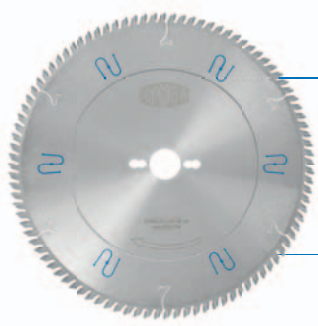


Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
C1525035080030	250	3,5	3,0	30	2/6/46,4 + 2/10/60	80	TCG
C1530035096030	300	3,5	3,0	30	2/6/46,4 + 2/10/60	96	TCG
C1535035108030	350	3,5	3,0	30	2/6/46,4 + 2/10/60	108	TCG

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



EVOLUTION



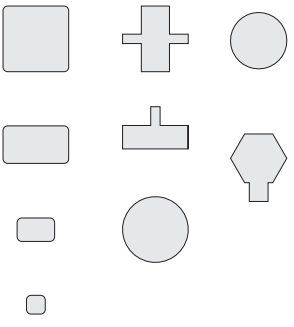
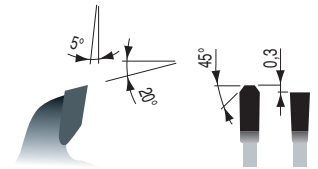
# C16

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI – TAGLIANTI POSITIVI  
 LOW NOISE CHROME PLATED-TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS – POSITIVE ANGLE  
 CHROMATIERTA KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN – GERÄUSCHARM – POSITIVER SPANWINKEL

Adatte per il taglio di sezioni piene in alluminio e/o altri metalli non ferrosi su macchine troncatrici singole o doppie con bloccaggio meccanico del pezzo.  
 Suitable for cutting full sections in aluminium or non-ferrous solid materials on single or double miter saws with mechanical clamping of the piece.  
 HW-Kreissägeblätter mit positivem Spanwinkel, geeignet für NE-Metalle und Kunststoffe, für Profile und Vollmaterial.

Caratteristiche tecniche  
 Technical features  
 Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 5° / 20°  
 Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
C1625035080030	250	3,5	3,0	30	2/6/46,4 + 2/10/60	80	TCG
C1630035096030	300	3,5	3,0	30	2/6/46,4 + 2/10/60	96	TCG
C1635035108030	350	3,5	3,0	30	2/6/46,4 + 2/10/60	108	TCG

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:





# L05X

LAME TCT RIVESTITE PVD PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI CON INTAGLI "LOW NOISE" – TAGLIANTI NEGATIVI  
 PVD COATED TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS - WITH LOW NOISE SLOTS – NEGATIVE ANGLE  
 PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN – GERÄUSCHARM – NEGATIVER SPANWINKEL



Lame circolari rivestite PVD.

Pvd coated circular saw blades.

Sägeblätter mit PVD-Beschichtung

Adatte per il taglio di profilati in alluminio e/o metalli non ferrosi.

Suitable for cutting aluminium and non-ferrous profiles

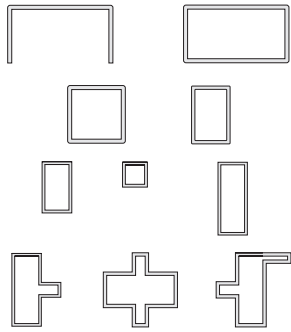
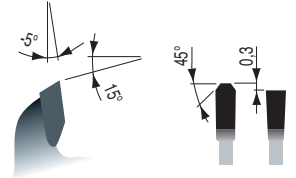
Geeignet für Alu-Profilen und NE-Metalle

Caratteristiche tecniche  
 Technical features  
 Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: -5° / 15°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



SILENZIATE / LOW NOISE /

GERÄUSCHARM:



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
L0525034060X	250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	60	TCG
L0525034080X	250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	80	TCG
L0530034072X	300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	72	TCG
L0530034096X	300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	96	TCG
L0535034084X	350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	84	TCG
L0535034108X	350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	108	TCG
L0540040096X	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	96	TCG
L0540040108X	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG
L0540040120X	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	120	TCG
L0545040108X	450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG
L0545040128X	450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	128	TCG
L0550046120X	500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	120	TCG
L0550046140X	500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG
L0555046140X	550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG
L0555046172X	550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	172	TCG



# L06X

LAME TCT RIVESTITE PVD PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI CON INTAGLI "LOW NOISE" – TAGLIANTI POSITIVI  
 PVD COATED TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS - WITH LOW NOISE SLOTS – POSITIVE ANGLE  
 PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN – GERÄUSCHARM – POSITIVER SPANWINKEL



Indicate per il taglio di sezioni piene in alluminio e/o altri metalli non ferrosi.

Suitable for cutting full sections in aluminium or non-ferrous solid materials.

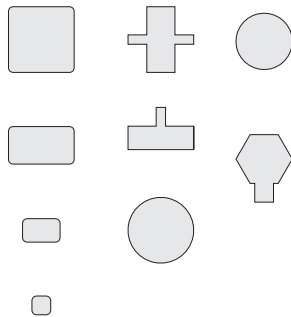
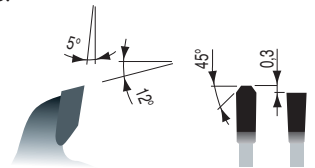
Geeignet für NE-Metalle, Vollmaterial.

Caratteristiche tecniche  
 Technical features  
 Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 5° / 12°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



SILENZIATE / LOW NOISE /

GERÄUSCHARM:



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
L0625034060X	250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	60	TCG
L0625034080X	250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	80	TCG
L0630034072X	300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	72	TCG
L0630034096X	300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	96	TCG
L0635034084X	350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	84	TCG
L0635034108X	350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	108	TCG
L0640040096X	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	96	TCG
L0640040108X	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG
L0640040120X	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	120	TCG
L0645040108X	450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG
L0645040128X	450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	128	TCG
L0650046120X	500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	120	TCG
L0650046140X	500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG
L0655046120X	550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	120	TCG
L0655046140X	550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG



# U04 · U09 · U10

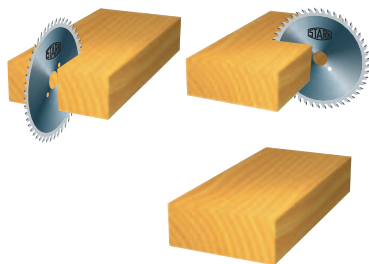
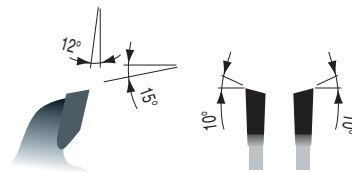
LAME TCT UNIVERSALI CON INTAGLI "LOW NOISE"  
 UNIVERSAL TCT SAW BLADES WITH LOW NOISE SLOTS  
 UNIVERSALKREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM



Indicate per il taglio lungo vena di legni teneri e duri.  
 Suitable for ripping and cross cutting hard and soft woods.  
 Für Längs- und Querschnitte in Weichholz und Hartholz geeignet.

Caratteristiche tecniche  
 Technical features  
 Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 10° / 12° / 15°  
 Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm  
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



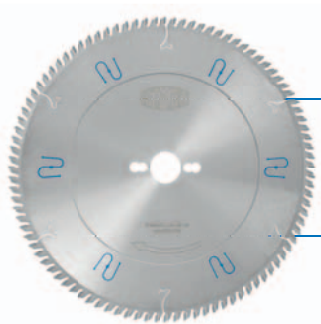
Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
U0425032040030	250	3,2	2,2	30	PH01	40	ATB
U0925032060030	250	3,2	2,2	30	PH01	60	ATB
U1025032080030	250	3,2	2,2	30	PH01	80	ATB
U0430032048030	300	3,2	2,2	30	PH01	48	ATB
U0930032072030	300	3,2	2,2	30	PH01	72	ATB
U1030032096030	300	3,2	2,2	30	PH01	96	ATB
U0435035054030	350	3,5	2,5	30	PH01	54	ATB
U0935035084030	350	3,5	2,5	30	PH01	84	ATB
U1035035108030	350	3,5	2,5	30	PH01	108	ATB
U0440038060030	400	3,8	2,8	30	PH01	60	ATB
U0440038096030	400	3,8	2,8	30	PH01	96	ATB

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



# C04 · C09 · C10

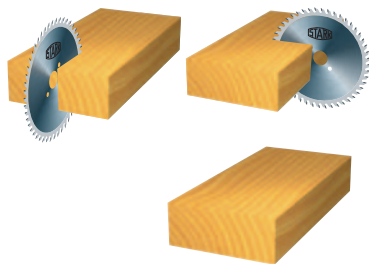
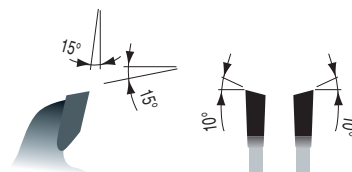
LAME TCT UNIVERSALI CROMATE-SILENZIATE  
 LOW NOISE CHROME-PLATED TCT UNIVERSAL SAW BLADES  
 CHROMATIERTER UNIVERSALKREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM



Indicate per il taglio lungo vena di legni teneri e duri.  
 Suitable for ripping and cross cutting hard and soft woods.  
 Für Längs- und Querschnitte in Weichholz und Hartholz geeignet.

Caratteristiche tecniche  
 Technical features  
 Technische Merkmale

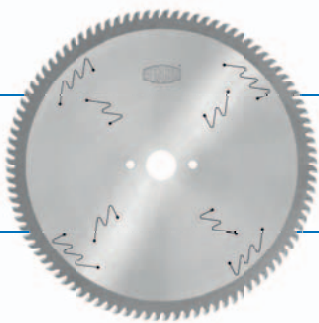
Angoli / Angles / Winkel: 10° / 15° / 15°  
 Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm  
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
C0425032040030	250	3,2	2,2	30	PH01	40	ATB
C0925032060030	250	3,2	2,2	30	PH01	60	ATB
C1025032080030	250	3,2	2,2	30	PH01	80	ATB
C0430032048030	300	3,2	2,2	30	PH01	48	ATB
C0930032072030	300	3,2	2,2	30	PH01	72	ATB
C1030032096030	300	3,2	2,2	30	PH01	96	ATB
C0435035054030	350	3,5	2,5	30	PH01	54	ATB
C0935035084030	350	3,5	2,5	30	PH01	84	ATB
C1035035108030	350	3,5	2,5	30	PH01	108	ATB
C0440040060030	400	4,0	2,8	30	2/10/60	60	ATB
C0445044066030	450	4,4	3,0	30	2/10/60	66	ATB
C0450044072030	500	4,4	3,2	30	2/10/80	72	ATB

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:





## S05

### LAME TCT PER IL TAGLIO DI PANNELLI CON INTAGLI "LOW NOISE" TCT SAW BLADES FOR CUTTING PANELS WITH LOW NOISE SLOTS KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM

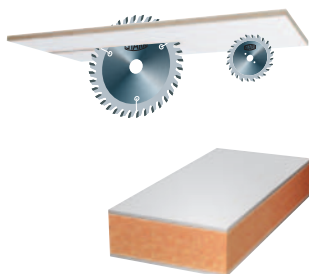
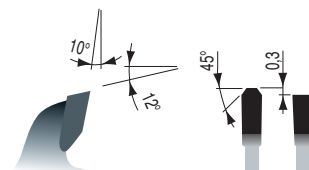
Angolo di taglio positivo.  
Indicate per il taglio di pannelli di ogni genere, MDF, bilaminato, truciolare, multistrato.  
Per pannelli ricoperti da melaminico da ambo i lati si consiglia l'utilizzo di lama incisore.

Positive cutting angle.  
Suitable for cutting MDF, plastic laminates, hardboard and multilayer panels.  
We always recommend using a scoring saw blade when cutting double faced laminated panels.

Positiver Spanwinkel.  
Für den Zuschnitt von Plattenwerkstoffen aller Art (MDF, Spanplatten, Tischlerplatten, auch beidseitig beschichtet).  
Bei beschichteten Platten empfehlen wir den Einsatz von Vorritzsägen.

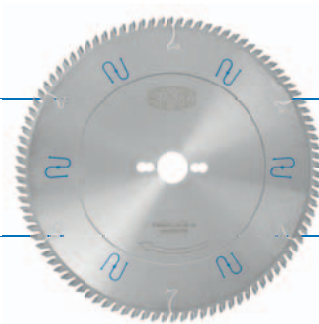
#### Caratteristiche tecniche Technical features Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 10° / 12°  
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR05+



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
S0525032080030	250	3,2	2,2	30	PH01	80	TCG
S0530032096030	300	3,2	2,2	30	PH01	96	TCG
S0535035108030	350	3,5	2,5	30	PH01	108	TCG

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



## C05

### LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI LOW NOISE CHROME PLATED TCT SAW BLADES FOR PANEL CUTTING CHROMATIERTA KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM



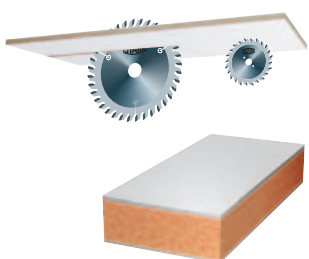
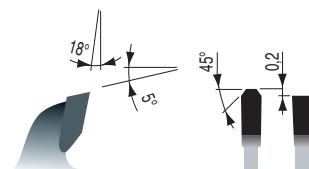
Angolo di taglio positivo.  
Indicate per il taglio di pannelli di ogni genere, MDF, bilaminato, truciolare, multistrato.  
Per pannelli ricoperti da melaminico da ambo i lati si consiglia l'utilizzo di lama incisore.

Positive cutting angle.  
Suitable for cutting MDF, plastic laminates, hardboard and multilayer panels.  
We always recommend using a scoring saw blade when cutting double faced laminated panels.

Positiver Spanwinkel.  
Für den Zuschnitt von Plattenwerkstoffen aller Art (MDF, Spanplatten, Tischlerplatten, auch beidseitig beschichtet).  
Bei beschichteten Platten empfehlen wir den Einsatz von Vorritzsägen.

#### Caratteristiche tecniche Technical features Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 18° / 5°  
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm  
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR05+



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
C0525032080030	250	3,2	2,2	30	PH01	80	TCG
C0530032096030	300	3,2	2,2	30	PH01	96	TCG
C0535035108030	350	3,5	2,5	30	PH01	108	TCG

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:





# S12

## LAME TCT RIVESTITE PVD PER IL TAGLIO DI PANNELLI CON INTAGLI "LOW NOISE" PVD COATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING PANELS WITH LOW NOISE SLOTS PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM



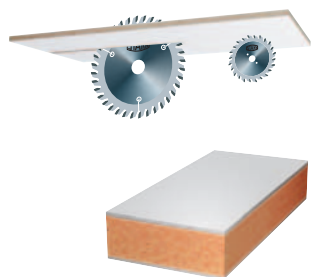
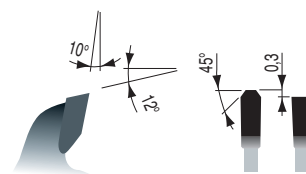
Angolo di taglio positivo.  
Indicate per il taglio di pannelli di ogni genere, MDF, bilaminato, truciolare, multistrato.  
Per pannelli ricoperti da melaminico da ambo i lati si consiglia l'utilizzo di lama incisore.

Positive cutting angle.  
Suitable for cutting MDF, plastic laminates, hardboard and multilayer panels.  
We always recommend using a scoring saw blade when cutting double faced laminated panels.

Positiver Spanwinkel.  
Für den Zuschnitt von Plattenwerkstoffen aller Art (MDF, Spanplatten, Tischlerplatten, auch beidseitig beschichtet).  
Bei beschichteten Platten empfehlen wir den Einsatz von Vorritzsägen.

Caratteristiche tecniche  
Technical features  
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 10° / 12°  
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR05+



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
S1225032080030	250	3,2	2,2	30	PH01	80	TCG
S1230032096030	300	3,2	2,2	30	PH01	96	TCG
S1235035108030	350	3,5	2,5	30	PH01	108	TCG

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



# C06

## LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI BILAMINATI LOW NOISE CHROME-PLATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING BILAMINATED PANELS CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM



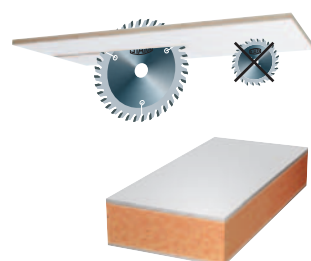
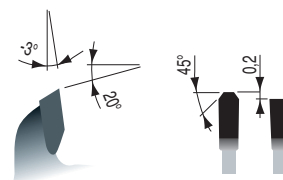
Angolo di taglio negativo.  
Per la sezionatura di pannelli bilaminati senza l'ausilio di lama incisore.  
Particolarmente indicate per la lavorazione di pannelli rivestiti in melaminico e di materiali plastici.

Negative cutting angle.  
Suitable for sizing melamine-coated panels and plastic materials without the use of scoring saw blade.

Negativer Spanwinkel.  
Für Formatschnitte von Kunststoffen und beidseitig beschichteten Spanplatten.  
Bei beidseitig beschichteten Platten wird der zusätzliche Einsatz von Vorritzsägen grundsätzlich empfohlen.

Caratteristiche tecniche  
Technical features  
Technische Merkmale

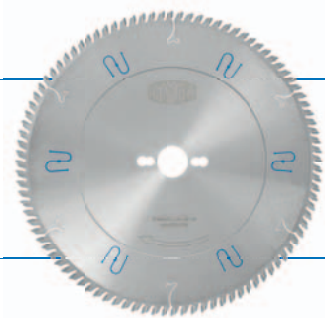
Angoli / Angles / Winkel: -3° / 20°  
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm  
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR05+



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
C0630032096030	300	3,2	2,2	30	PH01	96	TCG
C0635035108030	350	3,5	2,5	30	2/9/46,4 + 2/10/60	108	TCG

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:

## S11



LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI BILAMINATI  
 LOW NOISE CHROME-PLATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING BILAMINATED PANELS  
 CHROMATIERTER KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON BEIDSEITIG  
 BESCHICHTETEN PLATTEN - GERÄUSCHARM

Indicate per il taglio di pannelli di ogni genere, MDF, bilaminato, truciolare, multistrato e melamina. Dato l'elevato angolo alterno, si consiglia per il taglio di pannelli ricoperti da melaminico da ambo i lati dove non è richiesto l'utilizzo di lama incisore.

Suitable for cutting MDF, plastic laminated, hardboard, multilayer panels and melamine. The scoring saw is not needed for cutting double faced laminated panels as the blade has an high alternate top-bevel.

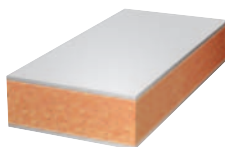
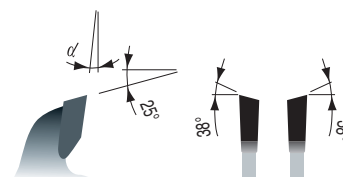
Für den besonders sauberen Zuschnitt von Plattenwerkstoffen aller Art, auch beidseitig beschichteten Spanplatten. Bei beidseitig beschichteten Platten wird der zusätzliche Einsatz von Vorritzsägen grundsätzlich empfohlen.

Caratteristiche tecniche  
 Technical features  
 Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 38° /  $\alpha^\circ$  / 25°

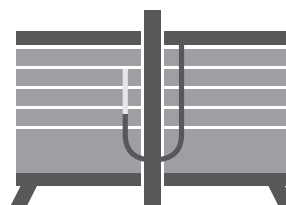
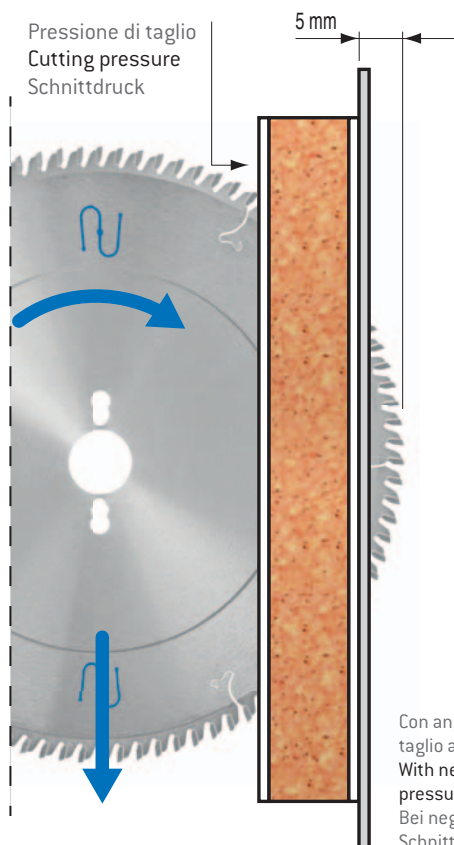
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCRO6



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	$\alpha$	Type
S1130032096030	300	3,2	2,2	30	PH01	96	2°	ATB
S1135035108030	350	3,5	2,5	30	2/9/46,4 + 2/10/60	108	5°	ATB

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:

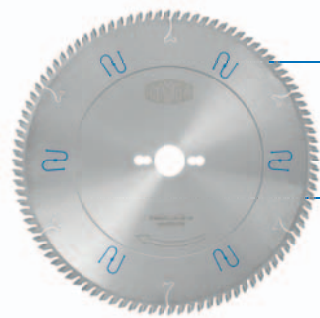


Con angolo di taglio negativo la pressione di taglio agisce sul piano di appoggio.  
 With negative hook angle the cutting pressure acts over the support surface.  
 Bei negativem Spanwinkel wirkt sich der Schnittdruck oberhalb der Arbeitsebene aus.

# S09

CHROME

EVOLUTION

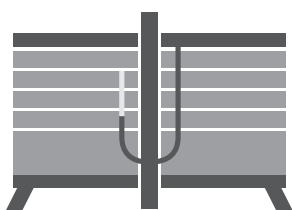
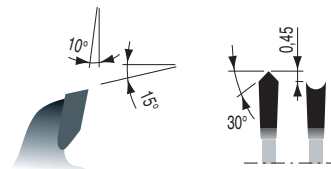


LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER MACCHINE SEZIONATRICI VERTICALI  
 LOW NOISE CHROME-PLATED PANEL SIZING TCT SAW BLADES FOR VERTICAL SIZING MACHINES  
 CHROMIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR VERTICAL PLATTENAUFTEILANLAGEN - GERÄUSCHARM

Adatte per macchine sezionatrici verticali.  
 Suitable for vertical panel sizing machines.  
 Geeignet für stehende Plattenaufteilsägen

Caratteristiche tecniche  
 Technical features  
 Technische Merkmale

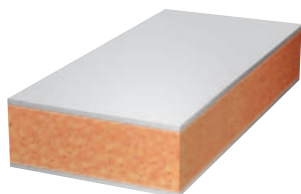
Angoli / Angles / Winkel: 10° / 15°  
 Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm  
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



Denti alterni concavi positivi.  
 Indicate per seghe da banco e macchine sezionatrici verticali per il taglio di pannelli bilaminati senza l'utilizzo della lama incisore.

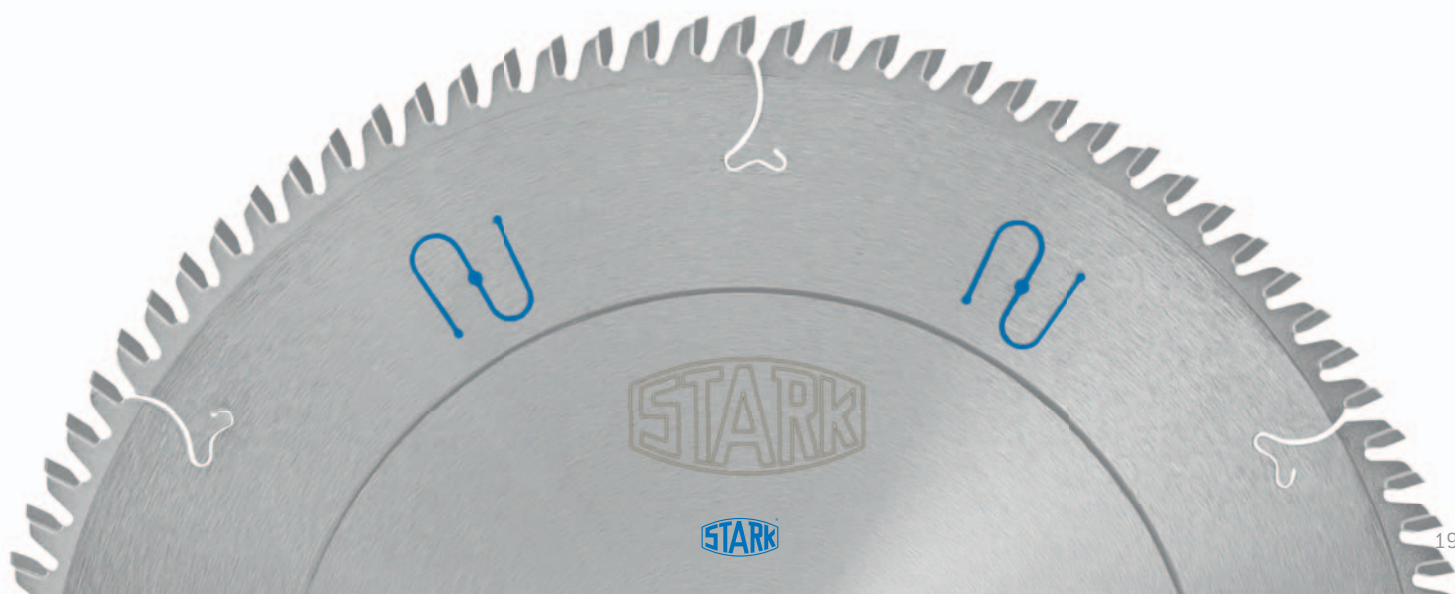
With hollow/inverted V and flat teeth with positive angle.  
 Suitable for table and vertical dividing sawing machines for cutting plastic laminated panels without the scoring sawblade.

Hohl-Dach-Flachzahn positiv.  
 Zum Einsatz auf Plattenaufteilsägen ohne Vorritzsäge für beschichtete Platten.



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
S0925032048030	250	3,2	2,2	30	PH01	48	HDF
S0930332060030	303	3,2	2,2	30	PH01	60	HDF

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:





# S03 - INDUSTRIAL LINE



LAME TCT PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI  
 PANEL SIZING TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES  
 KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN

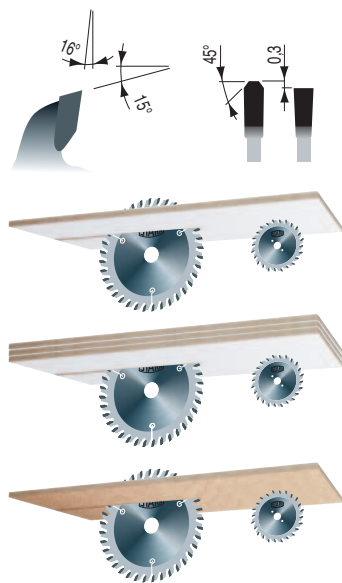
Dente alterno piatto trapezoidale.  
 Indicate per sezionare e squadrare  
 pannelli truciolari singoli o  
 in pacco, in MDF, bilaminati,  
 impiallacciati e in fibra dura.

Triple chip-flat tooththing.

Suitable for dividing and sizing  
 veneered and plastic laminated  
 chipboards, single or stacked  
 panels.

Flach-Trapezzahn.

Zum Aufteilen und Formatieren  
 von Spanplatten, MDF-  
 Platten, beschichtete Platten,  
 Hartfaserplatten, einzeln oder im  
 Paket.



## Caratteristiche tecniche

### Technical features

### Technische Merkmale

Angoli

Angles

Winkel:

16° / 15°

Altezza placchetta

Tip dimension

Bestückungshöhe:

10 mm

Metallo duro

Carbide Grade

Hartmetall:

KCR05+

Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type	MACHINE
S0330044060030	300	4,4	3,2	30	2/7/82	60	TCG	Gabbiani
S0330044060080	300	4,4	3,2	80	PH06	60	TCG	*
S0330044072030	300	4,4	3,2	30	2/7/82	72	TCG	Gabbiani
S0330044072065	300	4,4	3,2	65	PH04	72	TCG	Selco
S0330044072080	300	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
S0332044060065	320	4,4	3,2	65	PH04	60	TCG	Selco
S0335044054030	350	4,4	3,2	30	PH01	54	TCG	*
S0335044054060	350	4,4	3,2	60	PH03	54	TCG	Holzma
S0335044054075	350	4,4	3,2	75	PH05	54	TCG	*
S0335044054080	350	4,4	3,2	80	PH06	54	TCG	*
S0335044072030	350	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
S0335044072060	350	4,4	3,2	60	PH03	72	TCG	Holzma
S0335044072075	350	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
S0335044072080	350	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
S0336044072065	360	4,4	3,2	65	PH04	72	TCG	Selco
S0336044072075	360	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
S0338044072030	380	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
S0338044072050	380	4,4	3,2	50	4/12,5/80	72	TCG	Giben
S0338044072075	380	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
S0338044072080	380	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
S0338048072060	380	4,8	3,5	60	PH03	72	TCG	Holzma
S0340044060030	400	4,4	3,2	30	PH01	60	TCG	*
S0340044060075	400	4,4	3,2	75	PH05	60	TCG	*
S0340044060080	400	4,4	3,2	80	PH06	60	TCG	*
S0340044072030	400	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
S0340044072075	400	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
S0340044072080	400	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
S0340048072060	400	4,8	3,8	60	PH03	72	TCG	Holzma
S0342048072060	420	4,8	3,5	60	PH03	72	TCG	Holzma
S0343044072075	430	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
S0343044072080	430	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
S0345044072030	450	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
S0345044072080	450	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
S0345048072060	450	4,8	3,8	60	PH03	72	TCG	Holzma
S0347044072075	470	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
S0348052072080	480	5,2	3,5	80	PH06	72	TCG	*
S0350044060030	500	4,4	3,2	30	PH01	60	TCG	*
S0350044060080	500	4,4	3,2	80	PH06	60	TCG	*
S0350044072030	500	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
S0350044072080	500	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
S0350048060060	500	4,8	3,5	60	PH03	60	TCG	Holzma
S0350048072060	500	4,8	3,5	60	PH03	72	TCG	Holzma
S0356552072100	565	5,2	3,5	100	-	72	TCG	Giben
S0360058060060	600	5,8	4,0	60	PH03	60	TCG	Holzma



# C13

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI  
 LOW NOISE CHROME-PLATED PANEL SIZING TCT SAW BLADES  
 FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES  
 CHROMIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE  
 PLATTENAUFTEILANLAGEN - GERÄUSCHARM



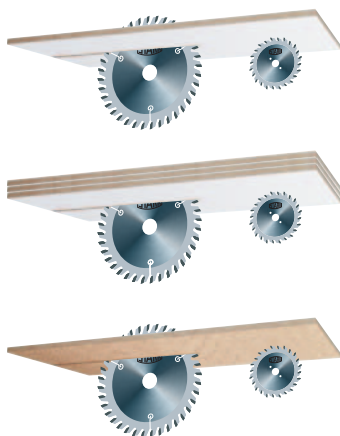
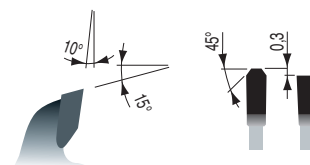
Dente alterno piatto trapezoidale con angolo positivo di taglio. Indicate per sezionare e squadrare pannelli truciolari singoli o in pacco, in MDF, bilaminati, impiallacciati e in fibra dura.

Triple chip-flat toothing with positive cutting angle. Suitable for dividing and sizing veneered and plastic laminated chipboards, single or stacked panels.

Flach-Trapezzahn. Zum Aufteilen und Formatieren von Spanplatten, MDF-Platten, beschichtete Platten, Hartfaserplatten, einzeln oder im Paket.

Caratteristiche tecniche  
 Technical features  
 Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 10° / 15°  
 Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm  
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR05+



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type	MACHINE
C1332044072065	320	4,4	3,2	65	2/9/110	72	TCG	Selco
C1335044072030	350	4,4	3,2	30	2/10/60	72	TCG	Panhans, Scheer
C1338044072060	380	4,4	3,2	60	2/14/100	72	TCG	Holzma
C1340044072080	400	4,4	3,2	80	2/9/130 + 4/19/120	72	TCG	Selco
C1345048072060	450	4,8	3,5	60	2/14/125 + 2/17/100	72	TCG	Holzma

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



# S03X - INDUSTRIAL LINE



LAME TCT RIVESTITE PVD PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI  
 PVD COATED TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES  
 PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN

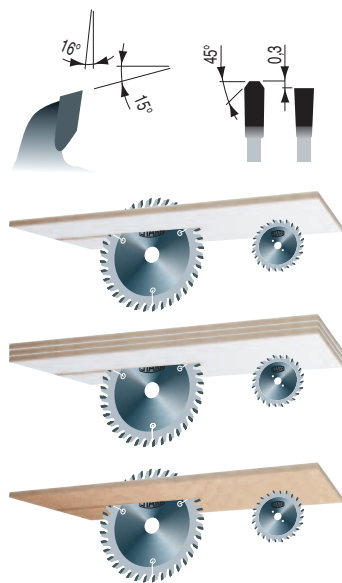
Dente alterno piatto trapezoidale.  
 Indicate per sezionare e squadrare  
 pannelli truciolari singoli o  
 in pacco, in MDF, bilaminati,  
 impiallacciati e in fibra dura.

Triple chip-flat toothing.

Suitable for dividing and sizing  
 veneered and plastic laminated  
 chipboards, single or stacked  
 panels.

Flach-Trapezzahn.

Zum Aufteilen und Formatieren  
 von Spanplatten, MDF-  
 Platten, beschichtete Platten,  
 Hartfaserplatten, einzeln oder im  
 Paket.



## Caratteristiche tecniche

### Technical features

### Technische Merkmale

Angoli

Angles

Winkel:

16° / 15°

Altezza placchetta

Tip dimension

Bestückungshöhe:

10 mm

Metallo duro

Carbide Grade

Hartmetall:

KCR05+

Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type	MACHINE
S0330044060030X	300	4,4	3,2	30	2/7/82	60	TCG	Gabbiani
S0330044060080X	300	4,4	3,2	80	PH06	60	TCG	*
S0330044072030X	300	4,4	3,2	30	2/7/82	72	TCG	Gabbiani
S0330044072065X	300	4,4	3,2	65	PH04	72	TCG	Selco
S0330044072080X	300	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
S0332044060065X	320	4,4	3,2	65	PH04	60	TCG	Selco
S0335044054030X	350	4,4	3,2	30	PH01	54	TCG	*
S0335044054060X	350	4,4	3,2	60	PH03	54	TCG	Holzma
S0335044054075X	350	4,4	3,2	75	PH05	54	TCG	*
S0335044054080X	350	4,4	3,2	80	PH06	54	TCG	*
S0335044072030X	350	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
S0335044072060X	350	4,4	3,2	60	PH03	72	TCG	Holzma
S0335044072075X	350	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
S0335044072080X	350	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
S0336044072065X	360	4,4	3,2	65	PH04	72	TCG	Selco
S0336044072075X	360	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
S0338044072030X	380	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
S0338044072050X	380	4,4	3,2	50	4/12,5/80	72	TCG	Giben
S0338044072075X	380	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
S0338044072080X	380	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
S0338048072060X	380	4,8	3,5	60	PH03	72	TCG	Holzma
S0340044060030X	400	4,4	3,2	30	PH01	60	TCG	*
S0340044060075X	400	4,4	3,2	75	PH05	60	TCG	*
S0340044060080X	400	4,4	3,2	80	PH06	60	TCG	*
S0340044072030X	400	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
S0340044072075X	400	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
S0340044072080X	400	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
S0340048072060X	400	4,8	3,8	60	PH03	72	TCG	Holzma
S0342048072060X	420	4,8	3,5	60	PH03	72	TCG	Holzma
S0343044072075X	430	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
S0343044072080X	430	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
S0345044072030X	450	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
S0345044072080X	450	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
S0345048072060X	450	4,8	3,8	60	PH03	72	TCG	Holzma
S0347044072075X	470	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
S0348052072080X	480	5,2	3,5	80	PH06	72	TCG	*
S0350044060030X	500	4,4	3,2	30	PH01	60	TCG	*
S0350044060080X	500	4,4	3,2	80	PH06	60	TCG	*
S0350044072030X	500	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
S0350044072080X	500	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
S0350048060060X	500	4,8	3,5	60	PH03	60	TCG	Holzma
S0350048072060X	500	4,8	3,5	60	PH03	72	TCG	Holzma
S0356552072100X	565	5,2	3,5	100	-	72	TCG	Giben
S0360058060060X	600	5,8	4,0	60	PH03	60	TCG	Holzma





# I20

## INCISORI CROMATI REGOLABILI PER SEZIONATRICI CHROME-PLATED ADJUSTABLE SCORING SAW BLADES CHROMATIERTA VORRITZSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILSÄGEN

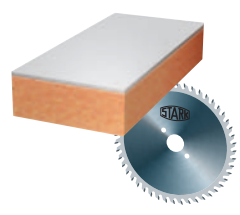
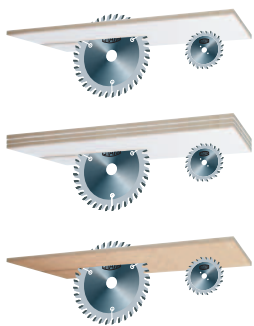
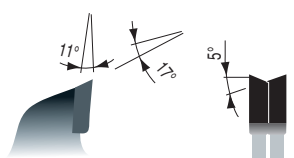
Lame utilizzabili in complemento alle lame sezionatrici per evitare scheggiature nella parte inferiore del materiale lavorato. Questo tipo di lama viene utilizzato su quelle macchine che non hanno la possibilità di regolare in altezza l'albero sul quale vengono montate.

These scoring blades are used together with panel sizing circular saw blades to avoid underside splintering. This type of scoring blade is used on machines without adjustable arbor.

Vorritzsägeblatt für den Einsatz auf Plattenaufteilsägen zum Vermeiden von Kantenausbrüchen auf der Werkstück-Unterseite. Für Maschinen ohne Höhenverstellung der Antriebswelle geeignet.

Caratteristiche tecniche  
Technical features  
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 5° / 11° / 17°  
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	Ø d (mm)	Z	Type
I2008028020020	80	2,8-3,6	20	10+10	ATB
I2010028024020	100	2,8-3,6	20	12+12	ATB
I2010028024022	100	2,8-3,6	22	12+12	ATB
I2012028024020	120	2,8-3,6	20	12+12	ATB
I2012028024022	120	2,8-3,6	22	12+12	ATB
I2012528024022	125	2,8-3,6	22	12+12	ATB

# I07

## INCISORI CONICI DIVIDING CONICAL SCORING SAW BLADES VORRITZSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILSÄGEN

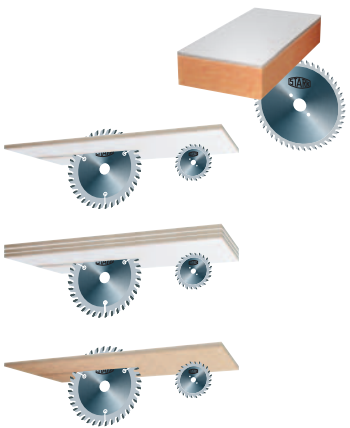
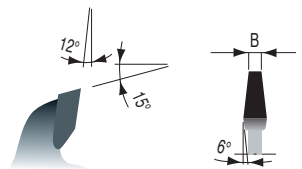
Lame utilizzabili in complemento alle lame sezionatrici per evitare scheggiature nella parte inferiore del materiale lavorato. Questo tipo di lama viene utilizzato su quelle macchine che hanno la possibilità di regolare in altezza l'albero sul quale vengono montate.

These scoring blades are used together with panel sizing circular saw blades to avoid underside splintering. This type of scoring blade is used on machines with adjustable arbor.

Vorritzsägeblatt für den Einsatz auf Plattenaufteilsägen zum Vermeiden von Kantenausbrüchen auf der Werkstück-Unterseite. Für Maschinen mit Höhenverstellung der Antriebswelle geeignet.

Caratteristiche tecniche  
Technical features  
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 6° / 12° / 15°  
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8-10 mm  
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	Ø d (mm)	Z	Type
I0708031012	80	3,1-4,3	20	12	CON
I0710031020	100	3,1-4,3	20	20	CON
I0712031024	120	3,1-4,3	20/22	24	CON
I0712531024	125	3,1-4,3	20/30/45	24	CON
I0715043036	150	4,3-5,5	30/45	36	CON
I0716043036	160	4,3-5,5	20/45/55	36	CON
I0718043036	180	4,3-5,5	20/30	36	CON
I0718048036	180	4,8-6,0	45	36	CON
I0720043036	200	4,3-5,5	20/45/65	36	CON
I0720048036	200	4,8-6,0	45	36	CON
I0721543042	215	4,3-5,5	50	42	CON
I0730043048	300	4,3-5,5	50	48	CON
I0730043072	300	4,3-5,5	65	72	CON





# M10

## LAME TCT PER MULTILAME MULTI-RIPPING TCT SAW BLADES ZUSCHNITT-KREISSÄGEBLÄTTER



Indicate per il taglio lungo vena di legni teneri, duri ed esotici.

Suitable for ripping hard, soft and exotic woods.

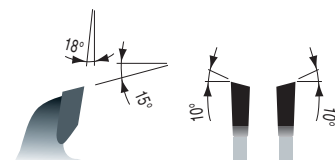
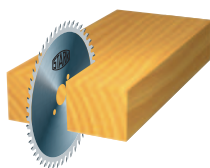
Für Aufteilschnitte in weichen, harten und exotischen Hölzern.

**Caratteristiche tecniche**  
**Technical features**  
**Technische Merkmale**

Angoli / Angles / Winkel: 10° / 18° / 15°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	Z	Type	t. max (mm)
M1025032020	250	3,2	2,2	30/35/70*	18	ATB	40
M1030032024	300	3,2	2,2	30/35/70*	22	ATB	60
M1035035028	350	3,5	2,5	30/35/70*	26	ATB	70
M1040038032	400	3,8	2,8	30/35/70*	32	ATB	100

\* Foro 70 mm con doppia chiavetta

\* Bore 70 mm with double keyway

\* Bohrung 70 mm mit Doppelkeilnute



# M11

## LAME TCT CON LIMITATORE DI TRUCIOLO PER MULTILAME MULTI-RIPPING TCT SAW BLADES WITH CHIP LIMITOR ZUSCHNITT-KREISSÄGEBLÄTTER MIT ABWEISERN



Indicate per il taglio lungo vena di legni teneri, duri ed esotici con o senza nodi.

Suitable for ripping hard, soft and exotic wood with or without knots.

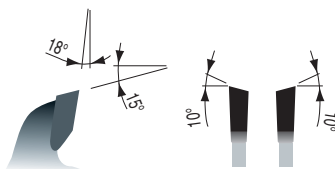
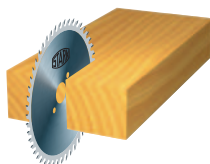
Für Aufteilschnitte in weichen, harten und exotischen Hölzern mit Ästen.

**Caratteristiche tecniche**  
**Technical features**  
**Technische Merkmale**

Angoli / Angles / Winkel: 10° / 15° / 18°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	Z	Type	t. max (mm)
M1125032020	250	3,2	2,2	30	20	ATB	40
M1125032024	250	3,2	2,2	30	24	ATB	40
M1130032024	300	3,2	2,2	30	24	ATB	60
M1130032028	300	3,2	2,2	30	28	ATB	60
M1135035028	350	3,5	2,5	30	28	ATB	70
M1135035032	350	3,5	2,5	30	32	ATB	70
M1140038032	400	3,8	2,8	30	32	ATB	100
M1140038036	400	3,8	2,8	30	36	ATB	100



## M20

### LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER MULTILAME LOW NOISE CHROME-PLATED TCT MULTI-RIPPING CIRCULAR SAW BLADES CHROMATIERTA ZUSCHNITT-KREISSÄGEBLÄTTER- GERÄUSCHARM



EVOLUTION

Indicate per il taglio lungo vena di legni massicci teneri, duri ed esotici.

Suitable for ripping solid wood, hard, soft and exotic woods.

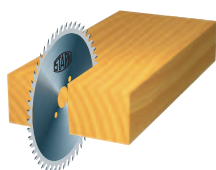
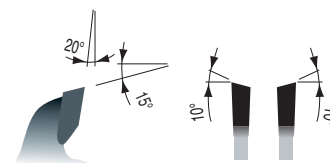
HW-Kreissägeblatt für Aufteilschnitte in weichen, harten und exotischen Hölzern.

Caratteristiche tecniche  
Technical features  
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 10° / 20° / 15°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
M2025032018030	250	3,2	2,2	30	PH01	18	ATB
M2030032022030	300	3,2	2,2	30	PH01	22	ATB
M2035035026030	350	3,5	2,5	30	2/9/46,4 + 2/10/60	26	ATB

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



## M12

### LAME TCT CON RASANTI PER MULTILAME MULTI-RIPPING TCT SAW BLADES WITH WIPER SLOTS KREISSÄGEBLÄTTER MIT RÄUMERSCHNEIDEN ZUM EINSATZ AUF MEHRBLATTSÄGEN



LEGEND

Indicate per il taglio lungovena e per lavori gravosi su tutti i tipi di legname, sia esso tenero, duro, secco o umido. Adatte anche al taglio di tavolame distorto. Ideale per segherie e nella produzione di pallets o imballaggi.

Suitable for heavy duty ripping and cutting of all types of soft, hard, dry or wet wood in sawmills and pallet manufacturing.

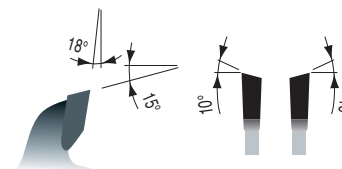
Geeignet für grobe Aufteilschnitte von Hölzern aller Art (weich, hart, trocken, naß, gefroren) z.B. Bauholz, Holz für Paletten / Verpackungen / Verschalungen, etc.

Caratteristiche tecniche  
Technical features  
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 10° / 18° / 15°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	Z	Type	t. max (mm)
M1230032028	300	3,2	2,2	70/80*	24+4	ATB	70
M1235038036	350	3,8	2,5	70/80*	30+6	ATB	90

\* Fori 70/80 mm con doppia chiavetta

\* Bores 70/80 mm with double keyway

\* Bohrung 70/80 mm mit Doppelkeilnut

LAME TCT CON RASANTI PER MULTILAME (DENTE EXTRA LARGE)  
 MULTI-RIPPING TCT SAW BLADES WITH WIPER SLOTS (EXTRA LARGE TOOTH SIZE)  
 KREISSÄGEBLÄTTER MIT RÄUMERSCHNEIDEN ZUM EINSATZ  
 AUF MEHRBLATTSÄGEN (EXTRA GROSSE ZÄHNE)

Le lame DARK PRO hanno il corpo con rivestimento anti-aderente che garantisce minor attrito e maggiore scorrimento del truciolo/segatura.

Indicate per il taglio lungovena su legni teneri e duri essiccati con umidità massima del 15%.

DARK PRO blades are produced with a special non-sticking coating applied on the saw body that ensures less friction and better wood chips/sawdust flow.

Suitable for soft and hard woods dried at 15% humidity rate.

DARK PRO Sägeblätter mit Anti-Haft-Beschichtung am Werkzeugkörper für weniger Reibung und besseren Spanabfluss.

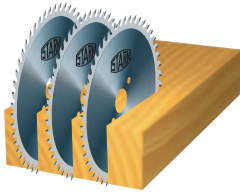
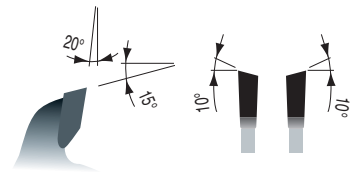
Für Weich- und Harthölzer, besonders auch langfaserige Hölzer.

Caratteristiche tecniche  
 Technical features  
 Technische Merkmale

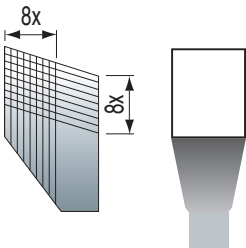
Angoli / Angles / Winkel: 10° / 20° / 15°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
M2230032028070	300	3,2	2,2	70	4CH 21x5	24+2+2	ATB
M2235035034070	350	3,5	2,5	70	4CH 21x5	28+2+4	ATB
M2240040034070	400	4,0	2,8	70	4CH 21x5	28+2+4	ATB



Fino a 8 affilature: geometria del dente superquadro.

- Lo spessore del dente è del 30% superiore rispetto allo standard per consentire fino a 8 affilature.

- Il lato tagliente è ridotto per eliminare la tendenza del dente a seguire le venature del legno e garantire così un taglio preciso.

Up to 8 times re-sharpenable: supersquare tooth design.

- Tip thickness is 30% greater than standard tips to allow up to 8 re-sharpenings.

- The tips lateral cutting edge is smaller therefore the tips have a lower propensity to follow the wood grain. The cut is more precise.

Bis zu 8 mal nachschärfbar: "Supersquare Zahnausführung".

- Die Dicke des Zahnes ist 30% größer wie die gängigen Standardzähne, und somit ist der Sägezahn bis zu 8 mal nachschärfbar.

- Die Seitenschneide ist kleiner, dadurch neigt die Säge dazu in der Holzmaserung weniger zu verlaufen. Damit erzielt man ein präziseres Schnittergebnis.





## S31

### LAME TCT UNIVERSALI CROMATE PER MACCHINE PORTATILI CHROME-PLATED UNIVERSAL TCT SAW BLADES FOR PORTABLE MACHINES CHROMATIERTER HAND-KREISSÄGEBLÄTTER

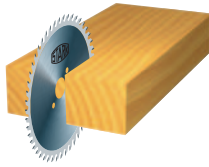
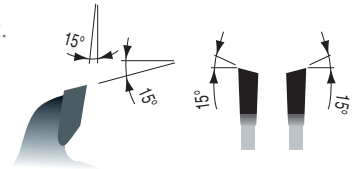


EVOLUTION

Indicate per tutti i tipi di macchine portatili ed elettro-utensili.  
Particolarmente adatte per la lavorazione di legno naturale lungovena.  
Suitable for all portable machines and power tools. Particularly fit for long grain cutting solid wood.  
Wechselzahn-Kreissägeblätter für handbetriebene Maschinen.  
Geeignet zum Aufteilen von Massivholz und Plattenwerkstoffen aller Art.

Caratteristiche tecniche  
Technical features  
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 15° / 15° / 15°  
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 6-8 mm  
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	PH	Z	Type
S3116024012020	160	2,4	1,6	20	2/6/32	12	ATB
S3116024024020	160	2,4	1,6	20	2/6/32	24	ATB
S3116024040020	160	2,4	1,6	20	2/6/42	40	ATB
S3118024024030	180	2,4	1,6	30	2/6/42	24	ATB
S3119024012030	190	2,4	1,6	30	2/6/42	12	ATB
S3119024024030	190	2,4	1,6	30	2/6/42	24	ATB
S3119024040030	190	2,4	1,6	30	2/6/42	40	ATB
S3121024030030	210	2,4	1,6	30	2/6/42	30	ATB
S3121024040030	210	2,4	1,6	30	2/6/42	40	ATB
S3121624080030	216	2,4	1,8	30	2/6/42	48*	ATB
S3125028024030	250	2,8	1,8	30	2/6/42	24	ATB
S3125028040030	250	2,8	1,8	30	2/6/42	40	ATB
S3125028060030	250	2,8	1,8	30	2/6/42	60*	ATB

\* Senza limitatore di truciolo / Without anti-kickback / Ohne Spandickenbegrenzung

## S41

### LAME TCT UNIVERSALI CROMATE PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI SU MACCHINE PORTATILI CHROME-PLATED TCT UNIVERSAL CIRCULAR SAW BLADES FOR CUTTING NON-FERROUS METALS ON PORTABLE MACHINES CHROMATIERTER KREISSÄGEBLÄTTER FÜR HANDKREISSÄGEN UND KAPP-SÄGEN ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN

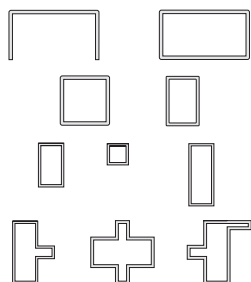
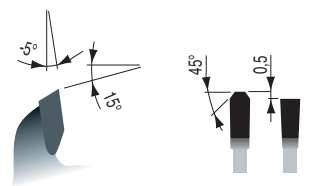


EVOLUTION

Indicate per tutti i tipi di macchine portatili ed elettro-utensili.  
Particolarmente adatte per il taglio di pannelli bilaminati e profilati in metalli non ferrosi.  
Angolo di taglio negativo.  
Suitable for all portable machines and power tools.  
Particularly fit for cutting bilaminated panels and profiles in non-ferrous metals.  
Negative cutting angle.  
Geeignet für den Einsatz auf allen Handkreissägen und Kapp-Sägen.  
Speziell für Aufteilschnitte in beschichteten Plattenwerkstoffen oder zum Trennen von z.B. Sockelleisten und Aluminiumprofilen.  
Negativer Spanwinkel.

Caratteristiche tecniche  
Technical features  
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: -5° / 15°  
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 6 mm  
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	Z	Type
S4121624064	216	2,4	1,8	30	64	TCG

# IN03TM



## FRESA CROMATA PER INCASTRI CHROME-PLATED GROOVE CUTTER FOR BISCUIT JOINTERS LAMELLEN-NUTFRÄSER

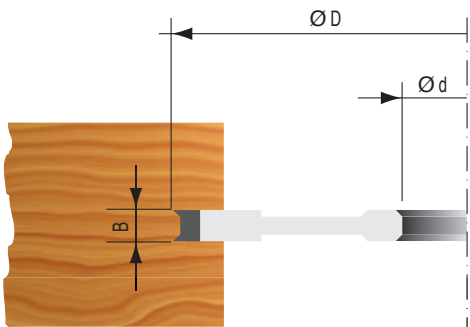
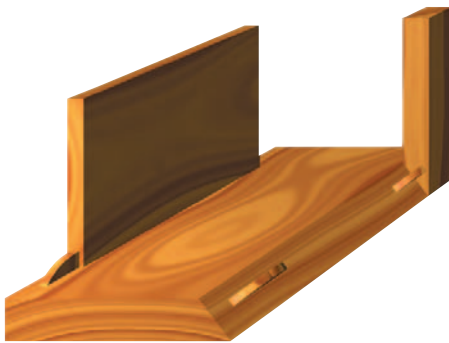
Fresa saldobrasata a taglienti e rasanti riportati in HW per eseguire incastri con fresatrici manuali. Adatta al taglio lungo vena e trasverso vena su legni teneri e duri, multistrato truciolari, MDF e laminati.

HW brazed groove cutter with 6 wings for biscuit jointers. Suitable for standard handheld machines to produce biscuit joints.

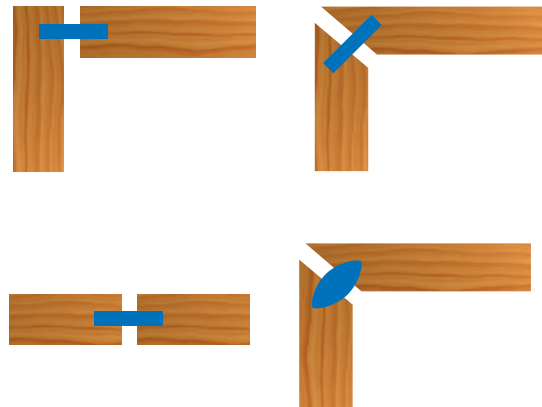
Anwendung: Zum ausrißfreien Nuten für Verbindungslamellen bei Eckverbindungen aller Art. Geeignet für alle Plattenwerkstoffe sowie Massivholz.  
Technische Daten: HW-bestückt, mit Nebenlöchern für handelsübliche Lamellen-Maschinen, umfangschneidend sowie flankenschneidend.

**Caratteristiche tecniche**  
**Technical features**  
**Technische Merkmale**

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D (mm)	B (mm)	Ø d (mm)	Z
IN03TM04030	100	3,95	22	6





**ORDINI** Si intendono accettati solo con l'emissione della nostra conferma e non potranno essere revocati, né integralmente, né parzialmente dal Committente.

**CONSEGNE** I termini riportati in conferma sono indicativi e subordinati al normale rifornimento delle materie prime da parte dei Fornitori nonché salvo impedimenti di forza maggiore quali scioperi, serrate, calamità naturali e quant'altro. Il non rispetto dei termini da parte di STARK non dà diritto al Committente di revocare l'ordine.

**PREZZI** I prezzi richiamati in conferma non sono impegnativi e potranno essere eventualmente modificati, nel caso si verificassero aumenti del costo del materiale, della manodopera, dell'energia etc., prima della consegna totale e/o parziale.

**SPEDIZIONI** La merce si intende fornita franco nostro stabilimento o deposito e viaggia sempre ed esclusivamente a rischio del destinatario, indipendentemente dalle condizioni di addebito del trasporto (franco, franco con addebito in fattura, a carico, etc.)

**IMBALLLO** Viene sempre addebitato al costo.

**UTILIZZO** Il materiale fornito da STARK dovrà essere sempre utilizzato con l'osservanza di tutte le norme legislative di prevenzione infortuni.

Non potrà altresì essere manipolato e/o modificato senza la preventiva autorizzazione scritta da STARK.

**RECLAMI - RESI** Eventuali contestazioni relative alla quantità ed alla qualità dei prodotti forniti, dovranno pervenire a STARK in forma scritta entro otto giorni dalla nota di ricevimento.

Non si accettano, per qualsiasi motivo, restituzioni non preventivamente autorizzate da STARK.

**GARANZIA** I prodotti sono forniti da STARK con 24 (ventiquattro) mesi di garanzia per vizi occulti. Durante tale periodo, ad insindacabile giudizio STARK e per i comprovati casi di opportunità, si provvederà alla sostituzione dei particolari difettosi restando escluso ogni altro onere, a qualsiasi titolo.

**PICCOLI ORDINI** Per le forniture di importo inferiore a € 250,00 netti, sarà addebitato l'importo fisso di € 25,00 netti a titolo di concorso per le maggiori spese di gestione.

**PAGAMENTI** Dovranno pervenire, nei termini e nelle forme stabilite in conferma e fattura, alla sede STARK.

Non sono ammessi né arrotondamenti né trattenute a qualsiasi titolo.

La non attemperanza da parte del Cliente darà diritto a STARK di sospendere eventuali nuove forniture, consentendole contemporaneamente di addebitare gli interessi passivi maturati ed ogni altro onere accessorio.

Il passaggio di proprietà dei prodotti forniti da STARK al Cliente avverrà al completo saldo della/e fattura/e di fornitura.

**LEGGE E FORO COMPETENTE** Ogni rapporto tra STARK ed il Cliente s'intende regolato dalla Legge Italiana. Per ogni controversia viene riconosciuta l'esclusiva competenza del Foro di Udine.



**ORDERS** Orders are considered accepted only after our written confirmation and may neither be totally nor partially cancelled by the customer.

**DELIVERY** The terms of delivery quoted in the confirmation are only indicative and is dependant on normal supply of raw materials on part of the suppliers, as well as to circumstances beyond our control, such as strikes, closures, natural calamities and other similar impediments. The non compliance with the terms by STARK does not give the right to the customer to cancel the order.

**PRICES** The prices quoted in the confirmation of the order are not binding and may be altered in the case of changes in the costs of raw materials, of labour, energy etc., as long as they occurred before the total or partial delivery.

**SHIPMENTS** The goods are supplied ex factory or ex warehouse and the transport is at the risk of the consignee, regardless of the terms of payment for the transport (free, charged in the invoice, at the customers expenses, etc.)

**PACKAGING** Packaging will be charged as extra.

**USAGE** When using the material supplied by STARK, all the safety rules and regulations for the prevention of accidents must be observed.

The goods may not be modified nor manipulated without prior written authorisation of STARK.

**COMPLAINTS** Any complaint that may arise concerning the quantity and the quality of the supplied goods, must be communicated to STARK in writing within eight days from note of receipt.

Goods sent back without prior authorisation will not be accepted under any circumstances.

**GUARANTEE** The products supplied by STARK are under a 24 (twentyfour) months guarantee for hidden defects. During this period, provided defects of the kinds envisaged are confirmed by STARK, the replacement of faulty parts will be free of charge. STARK will not entertain claims for any other reason whatsoever and its decision will be irrevocable.

**SMALL ORDERS** For orders worth less than € 250,00 net, an additional € 25,00 net will be charged as a contribution to costs.

**PAYMENTS** Payments must reach the STARK headquarters according to the terms and conditions as stated in the confirmation document and invoice.

The prices may not be rounded down or reduced under any circumstances.

The non compliance of this on behalf of the customer will give STARK the right to stop any future deliveries and at the same time to charge all the due interests allowed as well as any additional expenses.

The passing of property of the products supplied by STARK to the customer will take place after complete settlement of the invoices and of the delivery.

**LAW AND PLACE OF JURISDICTION** Dealings between STARK and the customer will be regulated by Italian Law. The place of jurisdiction for any arising controversy is the Court of Udine.



**ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN** Alle Angebote, Bestellungen, Auftragsbestätigungen, Aufträge und sonstige Vereinbarungen basieren auf unseren nachstehenden Verkaufsbedingungen. Mit der Bestellung werden unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen vom Käufer anerkannt. Ebenso gilt eine Auftragsbestätigung, der nicht widersprochen wird, als anerkannt. Angebote sind grundsätzlich bis zu unserer Auftragsbestätigung freibleibend. Annullierungen von Aufträgen können nur mit unserer schriftlichen Zustimmung erfolgen. Für bereits in Bearbeitung befindliche Aufträge sind zumindest die bis zum Zeitpunkt unserer Zustimmung angefallenen Kosten vom Besteller zu erstatten. Für ab Lager angebotene Werkzeuge behalten wir uns das Zwischenverkaufsrecht vor. Eine Rücknahme von Werkzeugen kann nur nach Vereinbarung erfolgen, in Sonderanfertigung hergestellte Werkzeuge werden grundsätzlich nicht zurückgenommen. Abbildungen, Zeichnungen und Muster sowie sonstige Unterlagen gehören uns. Sie genießen Urheberrecht und dürfen nicht zum Zwecke der Vervielfältigung, Nachahmung oder Weitergabe verwendet werden. Wenn die Ausführung eines Auftrags wegen unvorhergesehener Ereignisse (nicht vorhersehbarer, fehlender Zulieferung, Streik etc.) unmöglich wird, sind wir berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten.

**LIEFERUNG** Liefertermine werden von uns mit der gebotenen Sorgfalt festgelegt und unter Zugrundelegung eines normalen Ablaufs der Fertigung genannt. Die Lieferzeit beginnt erst nach vollständiger Klärung aller Einzelheiten (spez. technischer), die mit dem Auftrag zusammenhängen. Angemessene Lieferzeitverzögerungen berechtigen den Käufer nicht zu Deckungskäufen, Schadenersatzansprüchen, Aufrechnung und Verzugschäden oder Rücktritt vom Kaufvertrag. Geschehnisse höherer Gewalt, z.B., Betriebsstörung, Streik, Aussperrung, Rohstoffmangel, nicht rechtzeitiges Liefern durch Vorlieferanten befreien uns für die Dauer der Störungen und im Umfang ihrer Auswirkungen von der Verpflichtung zur Lieferung. Diese Lieferungs Hindernisse sind auch nicht vom Lieferanten zu vertreten, wenn sie während eines bereits entstandenen Verzugs eintreten. Weitergehende Ansprüche auf Schadenersatz, insbesondere aus Verzug, sind ausgeschlossen.

Wenn nichts vereinbart wurde, sind auch Teillieferungen erlaubt, die als gesonderte Lieferungen abgerechnet werden. Die Versendung erfolgt auf Gefahr des Bestellers, d.h., die Gefahr der Qualitätsminderung oder der Verlust der Ware geht mit Verladung auf den Besteller über, auch wenn diese Verladung auf unsere Fahrzeuge erfolgt. Sendungen werden nur auf ausdrücklichen Wunsch des Bestellers verschickt.

**PREISE** Es gelten grundsätzlich die am Tag der Lieferung gültigen Preise. Preisangaben verstehen sich ab Werk Oberkochen zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer am Auslieferungstag. Übersteigt der Rechnungswert einer Bestellung € 250,00 erfolgt die Lieferung frachtfrei deutscher Empfangsstation, frachtfrei deutscher Grenze bzw. deutschem Hafen bei Exportlieferungen, wobei wir uns die Wahl der preisgünstigsten Versandart vorbehalten. Verpackungskosten und Mehrkosten für besondere Vorschriften, Eilversand und Versicherung gehen zu Lasten des Bestellers. Bei Aufträgen unter € 75,00 Rechnungswert werden € 5,00 Bearbeitungsgebühr in Rechnung gestellt. Ebenso erfolgt eine gesonderte Rechnung für nachträgliche Sonderwünsche oder Änderungen, die bei Vertragsabschluss nicht bekannt waren.

**ZAHLUNGSBEDINGUNGEN** Die Zahlung unserer Rechnungen hat entweder innerhalb 14 Tagen mit 2% Skonto oder innerhalb 30 Tagen netto ab Rechnungsdatum zu erfolgen. Schecks und Wechsel gelten erst nach Einlösung als Zahlung, wobei für Wechselzahlung kein Skonto gewährt wird. Ebenso gehen Diskont- und Wechselspesen zu Lasten des Bestellers und sind sofort fällig. Bei Zahlungsverzug behalten wir uns vor, entstandene Kosten und bankübliche Zinsen zu berechnen. Die Zurückhaltung von Zahlungen oder die Aufrechnung strittiger Gegenansprüche seitens des Rechnungsempfängers sind nicht gestattet. Bei Reklamationen, die einen Teil der Lieferung betreffen, darf die Zahlung für den nichtbeanstandeten Teil nicht zurückgehalten werden. Kommt der Käufer seiner Zahlungspflicht nicht nach, so sind wir berechtigt, noch ausstehende Lieferungen zurückzuhalten, auch wenn diese auf einer anderweitigen Bestellung beruhen. Ebenso sind wir berechtigt, unsere Lieferung von einer Barzahlung abhängig zu machen, insbesondere dann, wenn uns nach Vertragsabschluss Umstände bekannt werden, die eine fristgemäße Zahlung gefährden. Bei vereinbarten Teilzahlungen sind wir berechtigt, diese zu widerrufen, falls eine zugesagte Rate länger als 1 Woche aussteht. Falls oben angeführte Differenzen auftreten, verlängert sich die vereinbarte Lieferfrist gemäß der Verzögerung.

**GARANTIE** Wir garantieren die Lieferung einwandfreier Werkzeuge, sachgemäße Ausführung und einwandfreies Material sowie technische Funktion bei richtigem Einsatz. Beanstandungen sind innerhalb von 8 Tagen nach Erhalt der Ware unter genauer, schriftlicher Angabe des Mangels mitzuteilen. Die Werkzeuge sind erst nach ausdrücklicher Zustimmung durch uns kostenfrei einzusenden.

Mängel, die wir zu vertreten haben, werden für den Käufer kostenfrei nach unserer Wahl behoben. Wurde ein zu beseitigender Mangel vom Besteller verursacht, können wir diesem die Kosten für die Mangelbeseitigung in Rechnung stellen. Für Werkzeuge, die durch fehlerhafte Behandlung, ungeeignete oder unsachgemäße Handhabung, eigenmächtige Veränderung oder falsche Anwendung durch den Käufer oder Dritte unbrauchbar oder beschädigt worden sind, kann kein Ersatzanspruch geltend gemacht werden. Eine Haftung für Mängelfolgeschäden ist völlig ausgeschlossen. Ebenso behalten wir uns an den technischen Fortschritt angepaßte Konstruktionsveränderungen vor.

**EIGENTUMSVORBEHALT** Sämtliche gelieferten Waren bleiben bis zur Bezahlung aller noch offenen Forderungen und bis zur Einlösung der in Zahlung gegebenen Schecks oder Wechsel unser Eigentum. Bei Lieferungen über den Fachhandel ist dieser verpflichtet, unseren Eigentumsvorbehalt sicherzustellen. Werden die Zahlungstermine nicht eingehalten, können wir nach Ankündigung und Fristsetzung einer angemessenen Zeitspanne die Waren zurückfordern.

Erfolgt keine Zahlung vom Käufer, kann die Rückforderung ohne Ankündigung und ohne Fristsetzung erfolgen. Bei einem Zahlungsrückstand ist der Käufer nicht mehr berechtigt, die Waren bestimmungsgemäß zu verwenden oder weiterzuverkaufen. Auch ist die Verpfändung oder Sicherungsübereignung zu unterlassen und der Lieferant hiervon unverzüglich in Kenntnis zu setzen. Wird die Ware weiterverkauft, ganz gleich, ob verarbeitet oder unverändert, tritt der Käufer hiermit bereits jetzt seine Forderung gegen den Erwerb in Höhe des Rechnungsbetrages an uns ab (verlängerter Eigentumsvorbehalt). Wenn wir aufgrund des Eigentumsvorbehalts Ware zurücknehmen, geschieht dies auf Rechnung des Käufers bei Erteilung einer entsprechenden Gutschrift.

**ERFÜLLUNGORT UND GERICHTSSTAND** Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist 73447 Oberkochen bzw. 73479 Ellwangen. Diese Vereinbarung gilt auch für Scheck- und Wechselforderungen. Außerdem unterliegen die gesamten Rechtsbeziehungen ausschließlich deutschem Recht.



ISO-9001:2008  
certified company



WOOD AND METAL CUTTING TOOLS

**STARK S.p.A.**

Strada Triestina, 8  
33050 Trivignano Udinese  
(Udine) Italy  
Phone +39 0432 998811  
Fax +39 0432 999097 / 999552  
E-mail: [info@starktools.com](mailto:info@starktools.com)  
<http://www.starktools.com>

**Stark GmbH & Co.**

Postfach 1348 - 73444 Oberkochen  
Kapellenweg 23/1 - 73447 Oberkochen  
Germany  
Phone +49 (0) 7364 9608-0  
Fax +49 (0) 7364 9608-48  
E-Mail: [info@stark-werkzeuge.de](mailto:info@stark-werkzeuge.de)

**Frund Stark Sa - Argentina**

Bolivar 478  
Cp S2300bdj  
Rafaela - Provincia De Santa Fe  
Argentina  
Phone/Fax +54 (0) 3492-422784  
E-Mail: [afh@frund-stark.com.ar](mailto:afh@frund-stark.com.ar)

**Stark Do Brasil Ltda.**

Rua Padre Isidoro, 143  
Jardim Aricanduva  
Cep - 03479 - 020  
São Paulo - SP - Brasil  
Pabx +55 (0) 11 2721 6965  
Fax +55 (0) 11 2722 1986  
E-Mail: [starkbr@starkbr.com.br](mailto:starkbr@starkbr.com.br)

**Stark India Toolings (PVT) Ltd.**

A 57, 1st Floor, Giriraj Industrial Estate,  
Mahakali Caves Road, Diag. opp. Ahura Centre,  
Andheri [East], Mumbai - 400 093.  
Phone: +91 (0) 22 40661234  
Fax: +91 (0) 22 26879766  
E-Mail: [total\\_tools@yahoo.co.in](mailto:total_tools@yahoo.co.in)

**Stark Tools (Suzhou) CO., LTD.**

No. 17, Jinfeng Road  
Nanfeng Town - Zhangjiagang City, Jiangsu  
P.R.China [215628]  
Phone +86 (0) 512 58907826/28  
Fax +86 (0) 512 58907827  
E-Mail: [stark@starktools-cn.com](mailto:stark@starktools-cn.com)